

ЕСМА - серводвигатели переменного тока

ЕСМА серия объединяет синхронные двигатели с постоянными магнитами мощностью от 100Вт до 7.5кВт, предназначенные для работы в составе комплектного привода ASDA-A2 и B2. Встроенный энкодер с разрешением 17 бит или 20 бит. Диапазон номинальных скоростей от 1000 до 5000 об/мин. Диапазон номинальных моментов вращения от 0.96 до 119.36 Нм. Серводвигатели дополнительно могут комплектоваться электромагнитными тормозами и сальниками. Вал двигателя может быть со шпоночным отверстием или без него. Степень защиты - IP65.



Региональный дилер



ASDA-A2 и ASDA-B2

2-е поколение сервоприводов DELTA

Delta Electronics - ведущий производитель электроприводов и средств промышленной автоматизации, представляет две новые серии комплектных сервоприводов переменного тока: высокопроизводительную, много-функциональную серию ASDA-A2 и стандартную серию ASDA-B2.

Серия ASDA-A2 предлагает превосходные функции управления движением, позволяя исключить внешний контроллер для большинства задач, имеет встроенную функцию E-CAM (электронный кулачковый вал), которая является оптимальным решением для таких применений, как летучие ножницы, барабанные ножи и другие задачи синхронизации движения. Встроенный высокоскоростной коммуникационный интерфейс CANopen позволяет приводу интегрироваться с другими средствами автоматизации более эффективно и рационально.

Серия ASDA-B2 - это функционально простая, но высокопроизводительная серия с отличными динамическими характеристиками, предназначенная для работы с внешним контроллером движения.



ASDA-A2

Motion

ASDA-B2

Высокоэффективный сервопривод для управления движением и сетевых приложений

Диапазон мощностей: 0.1 - 7.5 кВт

- ▲ Питание: AC 200V~230V, 1-фазное или 3-фазное
- ▲ Встроенный энкодер с разрешением 20 бит и полоса пропускания до 1кГц для прецизионных и динамичных приложений
- ▲ Управление положением (P и Pr)/скоростью/моментом
- ▲ Замкнутый контур положения по сигналам от оптической линейки или второго энкодера
- ▲ Уникальная функция E-CAM для управления движением
- ▲ Высокоскоростное управление по сети CANopen (1Mб/с)

Применение

Фасовочное и розливочное оборудование, загрузочные агрегаты, металло-обрабатывающие станки, электроэрозионные станки, полиграфическое оборудование, вязальные машины, "летучие" и барабанные ножницы, упаковочное оборудование, текстильное оборудование, и т.д.



Гибкий режим внутреннего позиционирования (Pr)

- ▲ Программа-конфигуратор ASDA-A2-Soft позволяет редактировать параметры задания движения по каждой оси.
- ▲ Режим Pr позволяет задать 64 координаты позиционирования.
- ▲ Уставки задания положений, скоростей и разгона/торможения могут быть изменены в процессе работы.
- ▲ Доступно 5 способов управления: 35 видов режима выхода в исходную позицию, программируемых переходов, режимов записи параметров, скоростных и позиционных значений.



Уникальная функция E-CAM (электронный кулачковый вал)

- ▲ До 720 точек профиля E-CAM
- ▲ Плавная интерполяция между точками может выполняться автоматически
- ▲ Программа-конфигуратор ASDA-A2-Soft позволяет создавать и редактировать профиль E-CAM
- ▲ Функция E-CAM идеально применима для управления барабанными и летучими ножами



Полностью замкнутый контур позиционирования (вход для 2-го датчика обратной связи)

- ▲ Встроенный интерфейс (CN5) для подключения внешнего датчика положения (оптической линейки или энкодера) позволяет создать второй контур обратной связи по положению непосредственно исполнительного механизма для задач высокоточного позиционирования.
- ▲ Благодаря второму контуру обратной связи по положению можно устранить погрешности позиционирования из-за таких механических явлений как люфт и эластические деформации.

Управление движением по интерфейсу CANopen

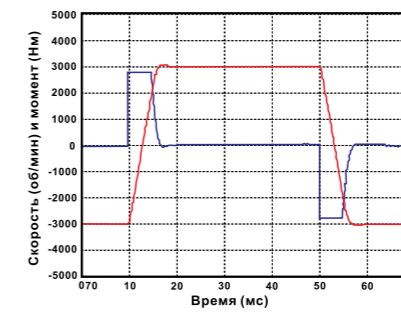
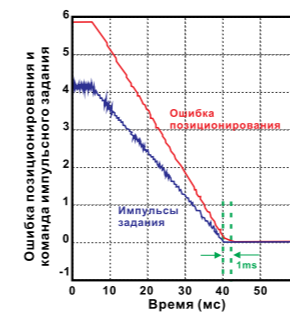


Диапазон мощностей: 0.1 - 3 кВт

- ▲ **Три режима управления:** положением, скоростью, моментом. Режим позиционирования осуществляется только по внешнему импульсному сигналу задания, а режимы скорости и момента - как по внутренним параметрам, так и по аналоговым сигналам задания.
- ▲ **Повышенная точность.** Встроенный энкодер на 131 072 имп/об (17 бит), что удовлетворяет широкому кругу применений сервопривода, и гарантирует стабильную работу на низких скоростях. Импульсный вход с частотой до 4МГц.
- ▲ **Превосходные динамические характеристики.** Полоса пропускания до 550 Гц. Время изменения скорости двигателя от -3000 до 3000 об/мин составляет 10мс.
- ▲ **Эффективное подавление вибрации.** Три группы полосовых фильтров, автоматически минимизирующих и полностью устраняющих вибрацию исполнительного механизма.
- ▲ **Встроенный цифровой пульт управления.** Позволяет быстро сконфигурировать и оперативно вести мониторинг за работой сервопривода.
- ▲ **Встроенный MODBUS.** Связь с ПК или ПЛК по RS-232 или RS-485 интерфейсам для управления, конфигурирования и мониторинга привода.
- ▲ **Встроенный тормозной резистор.** В моделях от 750Вт.

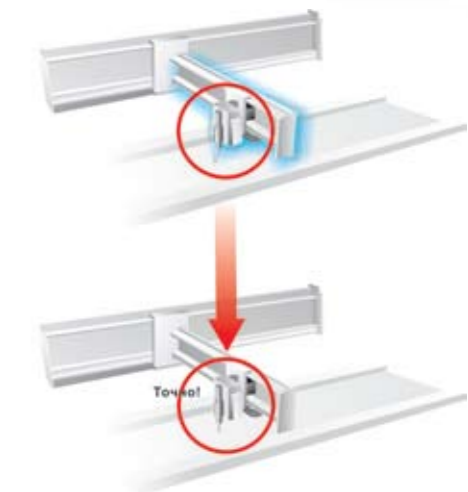
Высокая точность и динамика позиционирования

- ▲ Встроенный энкодер на 131 072 имп/об (17 бит), что удовлетворяет широкому кругу применений сервопривода, и гарантирует стабильную работу на низких скоростях.



Стандартный сервопривод общего назначения

- ▲ Два полосовых режкторных фильтра, автоматически минимизирующих и полностью устраняющих вибрацию исполнительного механизма.



Удобство и экономичность использования

- ▲ Силовые и энкодерные кабели такие же, как для серии ASDA-B, что удешевляет замену этой серии на новую ASDA-B2 при модернизации оборудования.
- ▲ Встроенный цифровой пульт управления позволяет быстро сконфигурировать и оперативно вести мониторинг за работой сервопривода.
- ▲ В моделях от 750Вт имеется встроенный тормозной резистор. Экономия места в шкафу и минимизация подключения.

