



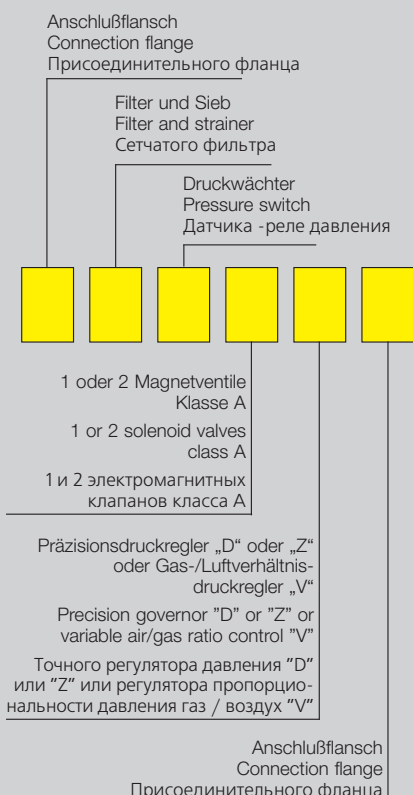
**Kompakteinheiten
Combination controls
Компактные блоки
клапанов**

CG





CG.. bestehend aus:
CG.. comprising:
CG.. состоит из:



als Sonderausführung mit:
as special version with:
в качестве специального исполнения с:

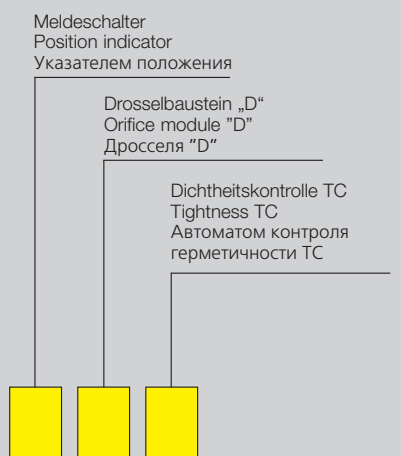


Fig. 1

Kompakteinheiten CG ..

- /// Kleinst-Gasstraße zum Sichern und Regeln von atmosphärischen Brennern und Gebläsebrennern
- /// Ausführung D
Präzisionsdruckregler mit hoher Regelgüte, mit einstellbarem Startgasdruck
- /// Ausführung Z
zweistufiger Präzisionsdruckregler mit hoher Regelgüte, mit einstellbarem Startgasdruck
- /// Ausführung V
exakte pneumatische Gemischregelung für optimale Energieausnutzung und Verbrennung
- /// EG-Baumuster geprüft und zertifiziert
- /// CE

Anwendung

Die Kompakteinheiten CG .. D .. werden bei Gasbrennern mit oder ohne Gebläse eingesetzt.

Die Kompakteinheiten CG .. Z .. werden bei Gasbrennern mit oder ohne Gebläse bei Groß-Klein-Betrieb eingesetzt.

CG .. V .. mit der integrierten pneumatischen Gas/Luft-Verhältnisdruckregelung sind geeignet für den Betrieb von mehrstufigen oder stufenlos regelbaren Gas-Gebläsebrennern.

Aufbau CG 1, CG 2, CG 3

Durch entsprechende Bausteine werden die verschiedenen Funktionen „D“, „Z“ oder „V“ realisiert (Fig. 1).

Die Geräte entsprechen den Normen EN 126, CEN TC 58 WG5 N51, DIN 3398T1.

Combination controls CG ..

- /// Small-sized gas train for the protection and regulation of atmospheric and draught burners
- /// Version D
Precision governor with high quality of control, with adjustable start gas pressure
- /// Version Z
two-step precision governor with high quality of control, with adjustable start gas pressure
- /// Version V
accurate pneumatic air/gas ratio control for an optimized use of energy and combustion
- /// EC tested and certified design
- /// CE

Application

The combi-controls CG .. D .. are used for gas burners with or without blower.

The combi-controls CG .. Z .. are used for gas burners with or without blower, with High-Low operation.

The combi-controls CG .. V .. with integrated pneumatic air/gas ratio control are suitable for operation with multi-step or continuously controlled fan-assisted gas burners.

Construction CG 1, CG 2, CG 3

The various functions „D“, „Z“ or „V“ are made up by fitting additional components (Fig. 1).

The controls conform to the current standards of EN 126, CEN TC 58 WG5 N51, DIN 3398T1.

Kompakte Blöcke klappen CG ..

- /// Kompakte Blöcke für zuverlässiges Regulieren von Injektions- und Flammpumpen
- /// Ausführung D
Regulator mit hoher Qualität der Regelung und einstellbarem Anfangsdruck
- /// Ausführung Z
2-stufiger Regulator mit hoher Qualität der Regelung und einstellbarem Anfangsdruck
- /// Ausführung V
Präzisionsdruckregler für optimale Energieausnutzung und Verbrennung
- /// EG-Baumuster geprüft und zertifiziert
- /// CE

Область применения

Компактные блоки клапанов CG .. D применяются в газовых горелках, работающих с наддувом или под разрежением.

Компактные блоки клапанов CG .. Z применяются в газовых горелках, работающих с наддувом или под разрежением с режимом работы бол/мал.

Компактные блоки клапанов CG .. V со встроенным пневматическим регулятором пропорциональности давления газ / воздух применяются в газовых горелках с многоступенчатым или плавным регулированием, работающих под наддувом.

Исполнения CG 1, CG 2, CG 3

Благодаря использованию соответствующих узлов возможны исполнения „D“, „Z“ или „V“ (Fig. 1).

Блоки соответствуют требованиям по EN 126, CEN TC 58 WG5 N51, DIN 3398T1.

Technische Daten

Gasarten: Stadtgas, Erdgas, Propan- und Butangas.

Eingangsdruck:

max. 100 mbar

min. 5 mbar = CG 1 . . , CG 2 . .

min. 10 mbar = CG 3 . .

Max. Druckgefälle: 50 mbar

Umgebungstemperatur: -10 bis +60 °C

Lagertemperatur: -20 bis +80 °C

Gewinde: Rp nach ISO 7 - 1

Anschlußflansche:

CG 1 . . : Rp $\frac{3}{8}$, Rp $\frac{1}{2}$, Rp $\frac{3}{4}$

CG 2 . . : Rp $\frac{3}{4}$, Rp 1, Rp $1\frac{1}{2}$

CG 3 . . : Rp $1\frac{1}{2}$

Die Anschlußflansche sind mit 4 Schrauben befestigt. Bei CG 1 und CG 2 können die Flansche um jeweils 90° (CG 3 = 180°) gedreht werden.

Druckmeßstellen im Eingang und im Ausgang. Bei CG 1 und CG 2 wird der Druck im strömungsberuhigten Bereich gemessen.

Gehäuseteile: Aluminium-Druckguß

Abdeckhaube bei CG 1, CG 2:

Kunststoff, glasfaserverstärkt

Membranen, Perbunan

Filter: Nylonsiebgewebe mit vorgelagertem Wirrfaservlies

Magnetventile (Kl. A)

Magnetantrieb „Z“ zur elektrischen Sollwert-Federverstellung des Druckreglers.

Sicherheitsventile mit federbelastetem Ventilteller, stromlos geschlossen, ausgenommen Magnetantrieb „Z“.

Schließzeit: < 1 s

Schalzhäufigkeit: beliebig

Leistungsaufnahme: siehe Datentabelle

220/240 V +10/-15 %, 50/60 Hz

110 V +10/-15 %, 50/60 Hz

24 V +10/-15 %, 50/60 Hz

24 V +10/-15 %, Gleichspannung.

Die angelegte Wechselspannung wird über einen schutzbeschalteten Gleichrichter der Magnetspule zugeleitet. Die elektrische Leistung ist beim Einschalten und beim Dauerbetrieb gleich.

Einschaltdauer: 100 % ED

Schutzart: IP 54 nach IEC 529

Leistungsfaktor der Magnetspulen:

$\cos \varphi = 1$

Magnetspulenisolation: Klasse F

Magnetkörper: Stahl

Absicherung: max. 6,3 A träge

Anschluß:

Gerätestecker nach ISO 4400

Anschlußverschraubung: Pg 11

Technical Data

Types of gas: town gas, natural gas, LPG, butane.

Inlet pressure:

max. 100 mbar

min. 5 mbar = CG 1 . . , CG 2 . .

min. 10 mbar = CG 3 . .

Max. pressure drop: 50 mbar

Ambient temperature: -10 to +60 °C

Storage temperature: -20 to +80 °C

Thread Rp in acc. with ISO 7 - 1

Connection flanges:

CG 1 . . : Rp $\frac{3}{8}$, Rp $\frac{1}{2}$, Rp $\frac{3}{4}$

CG 2 . . : Rp $\frac{3}{4}$, Rp 1, Rp $1\frac{1}{2}$

CG 3 . . : Rp $1\frac{1}{2}$

The connection flanges are fitted by means of 4 screws. With CG1 and CG 2, the flanges can be rotated through 90° (CG 3 = 180°).

Pressure test point in the inlet and outlet. With CG1 and CG 2, the pressure is measured in the region of steady flow.

Housing parts: aluminium die-casting

Cover of CG1, CG 2:

plastic, glass fiber reinforced

Diaphragms: perbunan

Valve disc seal: perbunan

Filter: nylon strainer texture with prefitted polyester fleece

Solenoid valves (cl. A)

Solenoid actuator "Z" for the electric setpoint spring adjustment of the governor.

Safety valves with spring-loaded valve disk, deenergized when closed, except for solenoid actuator "Z".

Closing time: < 1 s

Switching frequency: arbitrary

Rating: see table specification

220/240 V +10/-15 %, 50/60 Hz

110 V +10/-15 %, 50/60 Hz

24 V +10/-15 %, 50/60 Hz

24 V +10/-15 %, d. c.

The alternating voltage is lead to the solenoid coil via a protective circuit rectifier. The electric rating remains the same during start-up and continuous operation.

Duty cycle: 100 % ED

Protective grade:

IP 54 in acc. with IEC 529

Power factor of solenoid coils: $\cos \varphi = 1$

Insulation of solenoid coil: class F

Solenoid enclosure: steel

Fuse: max. 6.3 A surge resistant

Connection: coupler plug in acc. with ISO 4400

Cable gland: Pg 11

Технические характеристики

Тип газа: бытовой, природный, пропан и бутан.

Входное давление:

Макс. 100 мбар

Мин. 5 мбар = CG 1 . . , CG 2 . .

Мин. 10 мбар = CG 3 . .

Макс. потеря давления: 50 мбар

Рабочая температура: от -10 до +60 °C

Температура хранения: от -20 до +80 °C

Резьба Rp по ISO 7 - 1

Присоединительные фланцы:

CG 1 . . : Rp $\frac{3}{8}$, Rp $\frac{1}{2}$, Rp $\frac{3}{4}$

CG 2 . . : Rp $\frac{3}{4}$, Rp 1, Rp $1\frac{1}{2}$

CG 3 . . : Rp $1\frac{1}{2}$

Фланцы крепятся 4 болтами. На CG 1 и CG 2 можно поворачивать на 90° (CG 3 = 180°).

Точки забора давления на входе и выходе. На CG 1 и CG 2 давление контролируется в области спокойного потока.

Материал корпуса: алюминиевое литьё под давлением

Материал крышки на CG 1, CG 2: пластмасса, армированная стекловолокном

Материал мембран: пербунан

Фильтр: нейлоновый материал, перед которым находится нетканый материал с неориентированной структурой волокон.

Электромагнитные клапаны (класс A)

Электромагнитные приводы "Z" для электрической настройки пружины установки номинального значения регулятора давления.

Клапаны безопасности с подпружиненной запорной тарелью, нормально закрыты, кроме привода "Z"

Время закрытия: < 1 с

Частота включения: произвольно

Потребляемая мощность: см. таб. данных

220/240 В +10/-15 %, 50/60 Гц

110 В +10/-15 %, 50/60 Гц

24 В +10/-15 %, 50/60 Гц

24 В +10/-15 %, постоянный ток.

Подаваемое переменное напряжение подводится через защищённый выпрямитель к электромагнитной катушке. Электрическая мощность при включении и в процессе работы - постоянна.

ПВ: 100 %

Степень защиты: IP 54

Коэффициент мощности магнитной катушки: $\cos \varphi = 1$

Изоляция катушки: изоляционный материал класса F

Материал магнитопривода: сталь

Предохранитель: макс. 6,3 А

Электроподключение: разъём по ISO 4400

Кабельный ввод: Pg 11



CG 1



CG 2

Fig. 2



CG 3

Druckwächter

Einstellbereich: 4 bis 50 mbar
Einstellung und Skala beidseitig am Gerät.
Anschluß: Gerätestecker nach ISO 4400
Anschlußverschraubung: Pg 11
Mikroschalter nach IEC 1058
Kontaktabstand < 3 mm (μ)
Schaltleistung:
bei Spannungen 30-240 V~ Druckwächter mit Silberkontakten (Standardausführung) verwenden; $I = 5$ (0,5) A
Kontaktbelastung: 6 A, kurzzeitig 20 A
Bei Kleinspannung < 30 V~ Sonderausführung mit vergoldeten Kontakten verwenden; $I = 0,1$ (0,05) A
Werte gelten für $\cos \varphi = 1$
Werte in () gelten für $\cos \varphi = 0,6$.
Kurzschlußfest: bei Absicherung bis 6,3 A, flink

Pressure switch

Adjusting range: 4 to 50 mbar
Adjusting means and scale on both sides of the device
Connection: coupler plug in acc. with ISO 4400
Cable gland: Pg 11
Micro-switch in accordance with IEC 1058, contact clearance < 3 mm (μ)
switching capacity:
for voltages 30-240 V~ use pressure switch with silver contacts (standard version); $I = 5$ (0.5) A
Contact rating: 6 A, temporarily 20 A
For small voltages < 30 V~ use special version with gold contacts; $I = 0.1$ (0.05) A
Values apply for $\cos \varphi 1$
Values in () apply for $\cos \varphi 0.6$.
short-circuit proof: quick-action fuse up to 6.3 A

Датчик - реле давления

Область настройки: от 4 до 50 мбар
Настройки и шкала с обеих сторон на приборе
Электроподключение: разъём по ISO 4400
Кабельный ввод: Pg 11
Микровыключатель по IEC 1058, Расстоянием между контактами: < 3 мм (μ)
Разрывная мощность контактов: при напряжении 30-240 В~ использовать датчик - реле давления с серебряными контактами (стандартное исполнение); $I = 5$ (0.5) A
Контактная нагрузка: 6 А, кратковременно 20 А
При напряжении < 30 В~ использовать специальное исполнение с золотыми контактами; $I = 0,1$ (0,05) A.
Значения для $\cos \varphi 1$,
Значения в () для $\cos \varphi 0,6$.
Защита от КЗ: быстродействующий предохранитель 6,3 А

Meldeschalter (Fig. 2)

Die Kompaktgeräte CG 1, CG 2 und CG 3 in der 2-Ventil-Ausführung, können ab Werk mit einem Meldeschalter ausgerüstet werden. Diese sind ab Werk justiert.

Je nach Verdrahtung der Kontaktfolge meldet der eingebaute Mikroschalter „geschlossen“ oder „nicht geschlossen“ (Fig. 3).

Mit Gerätestecker nach ISO 4400
Anschlußverschraubung: Pg 11
Anschlußwerte:
60-250 V~, 50/60 Hz
max. 2 A (ohmsche Last)
kurzschlußfest:
bei Absicherung bis 6,3 A mittelträge

Closed position indicator (Fig. 2)

The combination controls CG 1, CG 2 and CG 3
2-valve versions, can be supplied with a position indicator, ex works, There are standard adjusted at the works.

Depending on the wiring of the contact sequence, the fitted micro-switch indicates "closed" or "not closed" (Fig. 3).

With coupler plug acc. to ISO 4400
Cable gland: Pg 11
Electr. rating:
60-250 V~, 50/60 Hz
max. 2 A (resistive load)
Short-circuit proof:
if a fuse up to 6.3 A anti-surge is used.

Указатель положения (Fig. 2)

Блоки CG 1, CG 2 и CG 3 с 2 клапанами могут при изготовлении оснащать указателем положения. Он настраивается на заводе.

В зависимости от схемы соединения контактов встроенный микровыключатель отражает положение клапана "закрыто" или "открыто" (Fig. 3).

С разъёмом по ISO 4400
Кабельный ввод: PG 11
Присоединительные характеристики:
60-250 В~, 50/60 Гц
Макс. 2 А (омическая нагрузка)
Защита от короткого замыкания:
предохранитель 6,3 А (среднеплавкий).

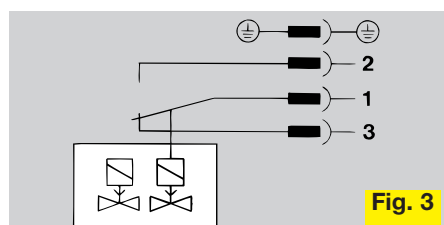
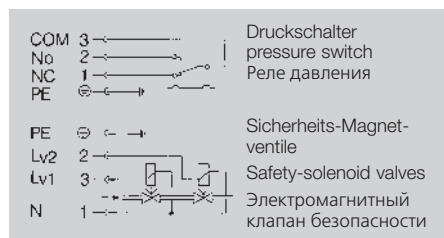
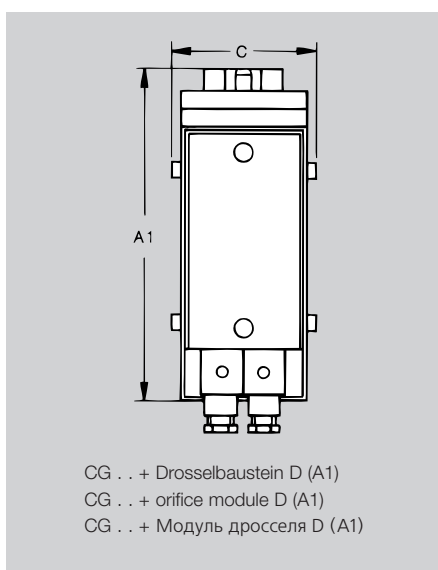
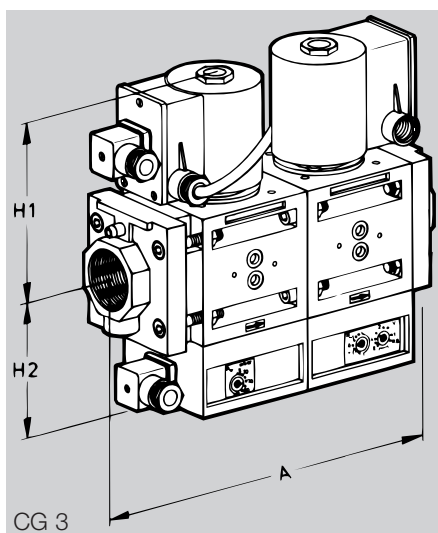
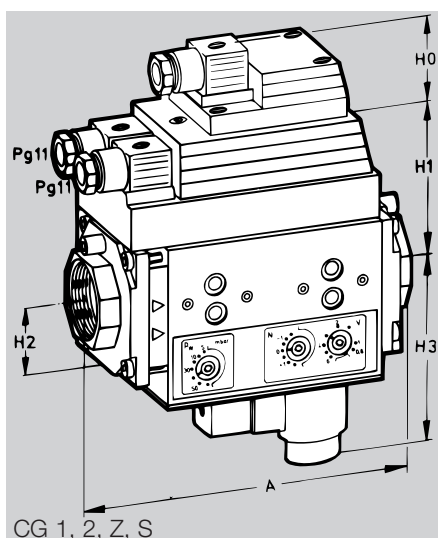
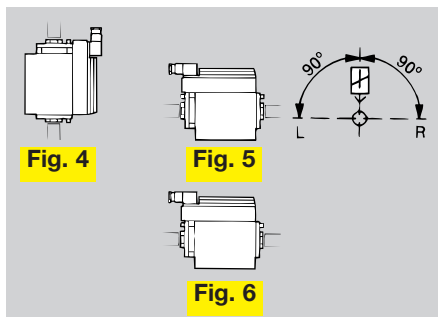


Fig. 3



CG . . + Drosselbaustein D (A1)
CG . . + orifice module D (A1)
CG . . + Модуль дросселя D (A1)

Einbaulage

CG . . D und CG . . Z (Fig. 4 + 5)
in senkrechte Leitung: beliebig
in waagerechte Leitung: gekippt bis max.
90° L/R, nicht über Kopf

CG . . V (Fig. 6) nur in waagerechte Rohr-
leitung - Gerät nicht gekippt -

Die Kompakteinheiten CG . . sind werksei-
tig mit 8 Bohrungen Gew. Rp 1/8 und Ver-
schlußschrauben ausgerüstet (nicht
CG 1 . . mit 1 Magnetventil).

Auf Kundenwunsch:
CG 3 . . mit 4 Bohrungen Rp 3/8 und Ver-
schlußschrauben am 2. Magnetventil.

Fitting position

CG . . D und CG . . Z (Fig. 4 + 5)
into vertical pipework: arbitrary
into horizontal pipework: tilted up to max.
90° UR, not upside down

CG . . V (Fig. 6) into horizontal pipework
only - do not tilt -

The combination controls CG . . valves are
equipped with 8 screws holes Rp 1/8 and
screw plugs (not for CG 1 . . with 1 solenoid
valve).

At the customers request:
CG 3 . . with 4 screw holes Rp 3/8 and
screw plugs at the 2nd solenoid valve.

Монтажное положение

CG . . D и CG . . Z (Fig. 4 + 5) на горизон-
тальном трубопроводе: произвольно, на
вертикальном трубопроводе: макс. от-
клонение от вертикали на 90° влево /
вправо, не размещать электромагнитные
катушки ниже горизонтальной линии.

CG . . V (Fig. 6) только на горизонталь-
ном трубопроводе, не катушкой вниз.

Блоки клапанов CG . . имеют 8 отвер-
стий Rp 1/8 и резьбовыми заглушками
(не CG 1 . . с 1 электромагнитным клапа-
ном).

По желанию клиента:
CG 3 . . с 4 отверстиями Rp 3/8 и резьбо-
выми заглушками на 2 электромагнит-
ном клапане.

Typ Type Тип	Anschluß connect. Резьба	Baumaße/Dimensions/Размеры								P _{max} Kl. A Cl. A Кл. A mbar	P 220 V~ 110 V~ 24 V~ VA/W * **		P 220 V~ 110 V~ 24 V~ VA/W * **		Gew. weight Bec kg	
		DN Ду	A mm	A1 mm	H0 mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	C mm		*	**	*	**	*	**
CG 1 10 . .	Rp 3/8	10	150	161	43	76	52	110	72	100	11	22	13	26	1,9	2,0
CG 1 15 . .	Rp 1/2	15	150	161	43	76	52	110	72	100	11	22	13	26	1,9	2,0
CG 1 20 . .	Rp 3/4	20	156	167	43	76	52	110	72	100	11	22	13	26	1,9	2,0
CG 2 20 . .	Rp 3/4	20	187	198	43	101	58	116	89	100	19	38	23	46	3,6	3,9
CG 2 25 . .	Rp 1	25	187	198	43	101	58	116	89	100	19	38	23	46	3,6	3,9
CG 2 40 . .	Rp 1 1/2	40	194	205	43	101	58	116	89	100	19	38	23	46	3,6	3,9
CG 3 40 . .	Rp 1 1/2	40	279	297	48	136	97	154	102	100	36	72	42	86	-	8,5
Magnetantrieb „Z“ Solenoid actuator „Z“ Электромагнитный клапан „Z“										100	11	-	13	-	-	0,5

* CG . . mit 1 Magnetventil / with 1 solenoid valve / с 1 электромагнитным клапаном

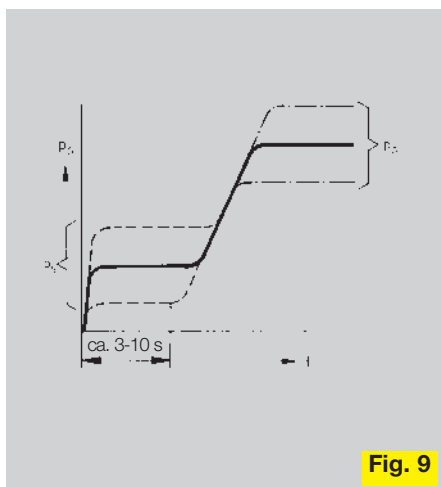
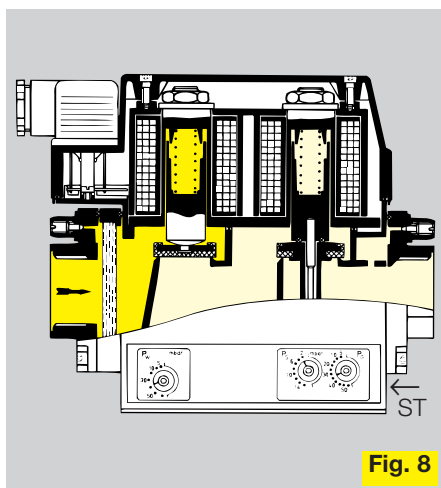
** CG . . mit 2 Magnetventilen / with 2 solenoid valves / с 2 электромагнитными клапанами

Internationale Zulassung für: International approvals for: Международный допуск для:

Typ Тип	A	AUS	CH	CSFR	EG
CG 1 . .	X	X	X	X	X
CG 2 . .	X	X	X	X	X
CG 3 . .	X	1	X	X	X

X zugelassen / approved / допуск

1 Prüfung beantragt / test applied for / по 1 испытанию



Ausführung CG . . D . .

Präzisionsdruckregler mit Startgasdruck
Ausgangsdruck einstellbar:
Startgasdruck p_s : 2,5-10 mbar
Gasdruck p_g : 5 -50 mbar
Sonderausführung:
Startgasdruck p_s : 2 - 5 mbar
Gasdruck p_g : 2,5 - 25 mbar

$$p_s \leq p_g$$

Ausgangsdruckbereich p_g mit nur einer Regelfeder einstellbar.

Wirkungsweise

Mit dem Anlegen der Spannung an die Magnetspule(n) öffnen Ventil 1 und 2. Für die Einstellung des Startgasdruckes kann

der Druckregler durch Lösen einer Verschlußschraube (ST) in Startgasstellung gehalten werden (Fig. 8). Nach Feineinstellung Verschlußschraube wieder festziehen. Nach ca. 3 - 10 s Haltezeit gedämpfter Druckanstieg von p_s auf p_g (Fig. 9).

Für die Reproduzierbarkeit des Startgasdruckes ist zwischen zwei Schaltungen eine Wartezeit von min. 30 s erforderlich.

Die Drücke p_s und p_g werden auf Skalen außen am Gerät angezeigt und können von beiden Seiten eingestellt werden.

Zusätzlich kann zur Einstellung des Volumenstromes und des Brennerdruckes der Drosselbaustein -D- ausgangsseitig angebracht werden (Fig. 7).

Construction CG . . D . .

Precision governor with start gas pressure
Outlet pressure:
Start gas pressure p_s : 2.5-10 mbar
gas pressure p_g : 5 -50 mbar
Special version:
start gas pressure p_s : 2 - 5 mbar
gas pressure p_g : 2.5 - 25 mbar

$$p_s \leq p_g$$

outlet pressure range p_g can be adjusted with only one regulating spring

Mode of operation

When applying voltage to the solenoid

coil(s), valves 1 and 2 open. For the adjustment of the start gas pressure, the governor can be kept in the start gas position by loosening the screw plug (ST) (Fig. 8). Following the precision adjustment retighten screw plug. After approx. 3 to 10 s damped pressure increase from p_s to p_g (Fig. 9).

The reproducibility of the start gas release requires min. 30 s waiting period between cycles.

The pressures p_s and p_g are displayed on the scales on the outside of the device; an adjustment is possible on both sides.

Further, the flow rate and the pressure at the burner can be adjusted by fitting the orifice module -D- at the outlet (Fig. 7).

Исполнение CG . . D . .

Точный регулятор давления со стартовой ступенью.
Выходное давление (устанавливается):
Начальное давление p_s : 2,5-10 мбар
Давление газа p_g : 5 -50 мбар
Специальное исполнение:
Начальное давление p_s : 2 - 5 мбар
Давление газа p_g : 2,5 - 25 мбар

$$p_s \leq p_g$$

Диапазон выходного давления p_g устанавливается только одной пружиной.

Принцип работы

При подаче напряжения на электромагнитную катушку открываются клапан 1 и 2. Для настройки начального давления регулятор давления может поддерживаться

в стартовом положении при ослаблении резьбовой заглушки (ST) (Fig. 8). После точной регулировки снова завернуть заглушку. Через примерно 3 - 10 с выдержки происходит плавное повышение давления с p_s до p_g (Fig. 9).

Для воспроизводимости начального давления время ожидания между двумя включениями должно составлять минимум 30 с.

Значения давления указывается на наружной шкале прибора и могут регулироваться с обеих сторон.

Кроме этого для установки пропускной способности и регулирования давления горелки на выходе блока клапанов можно установить модуль дросселя -D- (Fig. 7).



CG 2...Z

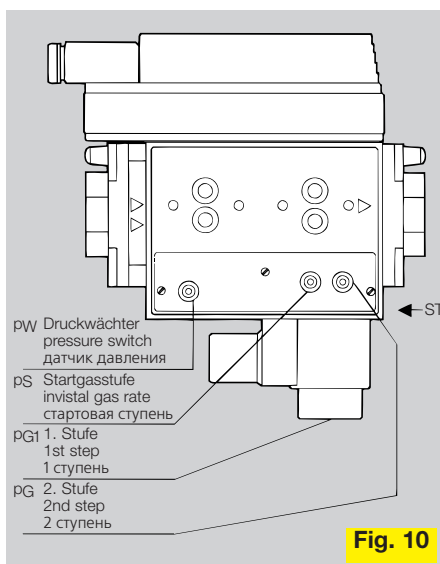


Fig. 10

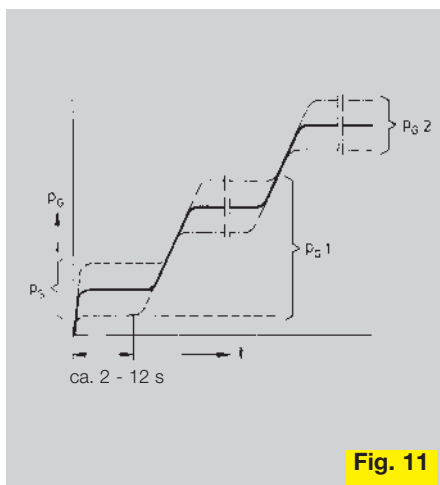
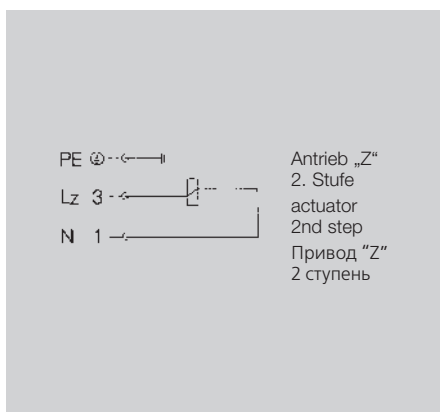


Fig. 11

Ausführung CG...Z...

Präzisionsdruckregler mit Startgasdruck und Antrieb „Z“ zur elektrischen Sollwertverstellung des Druckreglers.

Ausgangsdrücke einstellbar:

Startgasdruck p_S : 2,5-10 mbar

Gasdruck p_{G1} = 1. Stufe: 2,5-50 mbar

Gasdruck p_G = 2. Stufe: 5 -50 mbar

Für die Einstellung ist zu beachten:

$$p_S \leq p_{G1} \text{ (1. Stufe)}$$

$$p_{G1} \text{ (1. Stufe)} \leq p_G \text{ (2. Stufe)}$$

Ausgangsdruck p_G mit nur einer Regelfeder einstellbar.

Wirkungsweise

Mit dem Anlegen der Spannung an die Magnetspule(n) öffnen Ventil 1 und 2. Für die Einstellung des Startgasdruckes kann

der Druckregler durch Lösen einer Verschlußschraube (ST) in Startgasstellung gehalten werden (Fig. 10). Nach Einstellung Verschlußschraube wieder festziehen. Nach ca. 3 - 12 s Haltezeit gedämpfter Druckanstieg von p_S auf p_{G1} 1. Stufe (Fig.11). Mit dem Anlegen der Spannung an die Magnetspule Antrieb „Z“ steigt der Ausgangsdruck p_G bis auf den eingestellten Wert der 2. Stufe (Fig.11).

Bei Unterbrechung des Stromkreises, z. B. durch Thermostat, wird der Ausgangsdruck p_G wieder auf den Wert der 1. Stufe zurückgenommen.

Eine Sicherheitsabschaltung in der Zeit ≤ 1 s ist aus jeder Betriebsstellung heraus gewährleistet.

Für die Reproduzierbarkeit des Startgasdruckes ist zwischen zwei Schaltungen eine Wartezeit von min. 30 s erforderlich.

Construction CG...Z...

Precision governor with start gas pressure and actuator "Z" for the electric setpoint adjustment of the governor

Outlet pressures adjustable:

start gas pressure p_S :

2.5-10 mbar

gas pressure p_{G1} = 1st step:

2.5-50 mbar

gas pressure p_G = 2nd step:

5-50 mbar

When adjusting please note:

$$p_S \leq p_{G1} \text{ (1st step)}$$

$$p_{G1} \text{ (1st step)} \leq p_G \text{ (2nd step)}$$

outlet pressure p_G can be adjusted with only one regulating spring.

Mode of operation

When applying voltage to the solenoid

coil(s), valves 1 and 2 open. For the adjustment of the start gas pressure, the governor can be kept in the start gas position by loosening the screw plug (ST) (Fig. 10). Following the precision adjustment retighten screw plug. After approx. 3 - 12 s damped pressure increase from p_S to p_{G1} 1st step (Fig.11). When applying voltage to the solenoid coil actuator "Z" the outlet pressure p_G increases up to the set value of step 2 (Fig.11).

When breaking the circuit, e. g. by means of a thermostat, the outlet pressure p_G returns to the value of step 1.

A safety shut-down within ≤ 1 s is assured from every operating position.

The reproducibility of the start gas release requires min.30 s waiting period between cycles.

Исполнение CG...Z...

Точный регулятор давления с начальной ступенью давления и приводом "Z" для электрического изменения номинального значения регулятора давления.

Устанавливаемое выходное давление:

Начальное давление p_S

2,5-10 мбар

Давление газа p_{G1} = 1 ступень:

2,5-50 мбар

Начальное давление p_G = 2 ступень:

5-50 мбар

При настройке необходимо учитывать:

$$p_S \leq p_{G1} \text{ (1 ступень)}$$

$$p_{G1} \text{ (1 ступень)} \leq p_G \text{ (2 ступень)}$$

Выходное давление p_G устанавливается пружиной.

Принцип работы

При подаче напряжения на электромагнитную(ые) катушку(и) открывается 1 и

2 клапаны. Для настройки начального давления регулятор давления может поддерживаться в стартовом положении при ослаблении резьбовой заглушки (ST) (Fig. 10). После точной регулировки снова завернуть заглушку. Через примерно 3 - 10 с выдержки происходит плавное повышение давления с p_S до p_{G1} (Fig.11). При подаче напряжения на электромагнитную катушку привода "Z" выходное давление p_G повышается до установленного значения 2 ступени (Fig.11). При размыкании цепи, например, термостатом, выходное давление p_G снова понижается до значения 1 ступени.

Безопасное отключение при любом рабочем положении обеспечивается за ≤ 1 с.

Для воспроизводимости начального давления время ожидания между двумя включениями должно составлять минимум 30 с.

Achtung! Zur Einstellung der 1. Stufe mittels Imbusschlüssel SW, 2,5 muß 25 mm Freiraum zur Verfügung stehen (Fig. 10). Die Drücke p_S und p_G 2. Stufe werden auf

Skalen außen am Gerät angezeigt und können von beiden Seiten eingestellt werden. Zusätzlich kann zur Einstellung des Volu-

menstromes und des Brennerdruckes der Drosselbaustein -D- ausgangsseitig angebracht werden (Fig. 7).

Attention! The adjustment of the 1st step via Allen key SW, 2.5 requires 25 mm free space (Fig. 10).

The pressures p_S and p_G 2nd step are displayed on the scales on the outside of the device; an adjustment is possible on both sides.

Further, the flow rate and the pressure at the burner can be adjusted by fitting the orifice module -D- at the outlet (Fig. 7).

Внимание! для установки 1 ступени ключом SW 2,5 требуется 25 мм свободного пространства (Fig. 10). Значение давления p_S и p_G указывается

на внешней шкале прибора и могут устанавливаться с обеих сторон. Кроме этого для установки пропускной способности и регулирования давления

горелки на выходе блока клапанов можно установить модуль дросселя -D- (Fig. 7).

Anwendungsbeispiele Examples of application Примеры применения

CG . . D, Z Kompakteinheit mit Präzisionsdruckregler und Startgasdruck an einem Gebläse-brenner

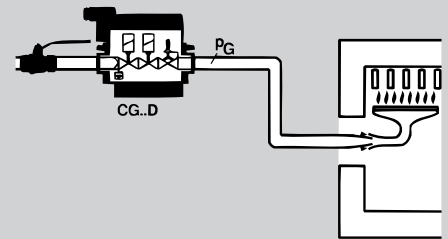
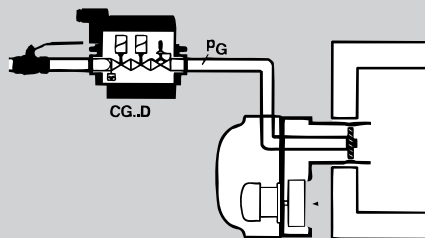
CG . . D, Z combination control with precision governor and start gas pressure on a fan-assisted burner

CG . . D, Z Компактный блок клапанов с точным регулятором давления и начальной ступенью на горелке, работающей с наддувом.

CG . . D, Z Kompakteinheit mit Präzisionsdruckregler und Startgasdruck an einem atmosphärischen Brenner

CG . . D, Z combination control with precision governor and start gas pressure on a atmospheric burner

CG . . D, Z Блок клапанов с точным регулятором давления и начальной ступенью на инжекционной горелке



Ablesebeispiele CG . . D, Z Reading Example: CG . . D, Z Пример расчёта: CG . . D, Z

Erdgas
Natural gas
Природный газ

$p_{e \text{ min}}$ (EN 88) = 18 mbar
 p_G = 10 mbar
 V_G = 6 m³/h } Punkt 1
 $\Delta p = p_e - p_G$ = 8 mbar } точка 1

zusätzlich für CG . . Z 1. Stufe:
additionally for CG . . Z 1st step:

Дополнительно для CG . . Z 1 ступень:
 p_{G1} = 2,5 mbar
 V_{G1} = 3,0 m³/h } Punkt 2
 $\Delta p = p_e - p_{G1}$ = 15,5 mbar } точка 2

Ergebnis: Sie wählen CG 1

Result: Choose CG 1

Результат подбора прибора: блок CG 1

Merke:

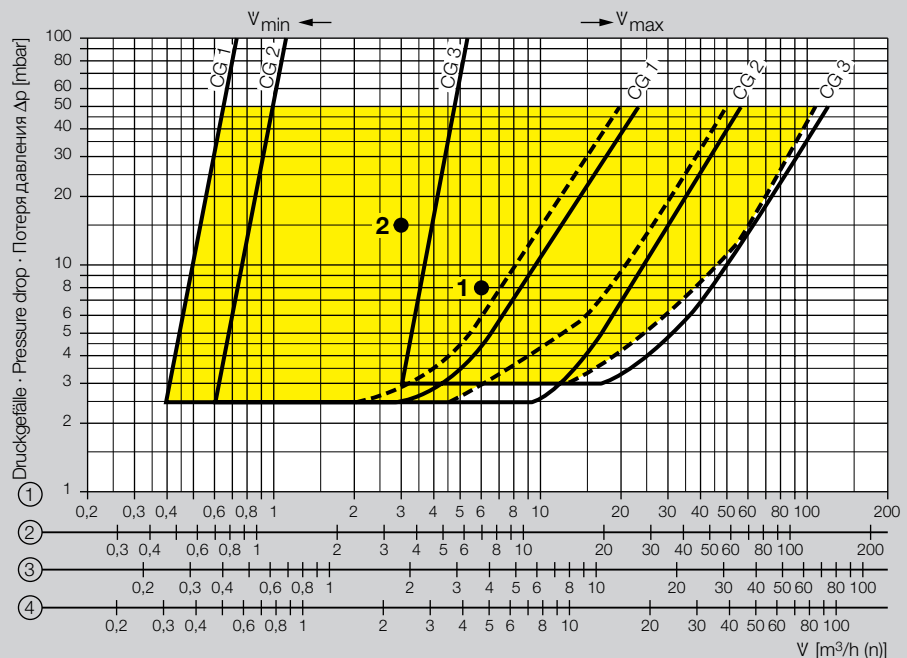
Punkt 1 und Punkt 2 müssen im Arbeitsbereich einer Gerätebaugröße liegen.

Note:

Point 1 and point 2 must be within the working range of model size.

Внимание:

Точки 1 и 2 должны находиться в рабочей области прибора.



① = Erdgas / Natural gas / Природный газ / $dv = 0,62$

② = Stadtgas / Town gas / Бытовой газ / $dv = 0,45$

③ = Flüssiggas / LPG / Сжиженный газ / $dv = 1,56$

④ = Luft / Air / Воздух / $dv = 1,00$

--- Regelkennlinie

--- Regulating characteristic

--- Кривая регулирования

— Druckverlustkurve

— Pressure drop curve

— Кривая потери давления

Empfohlener Arbeitsbereich

Recommended work range

Рекомендуемая рабочая область



CG 2..V



CG 3..V

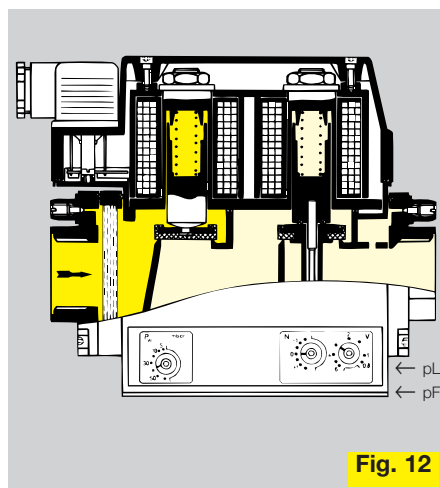


Fig. 12

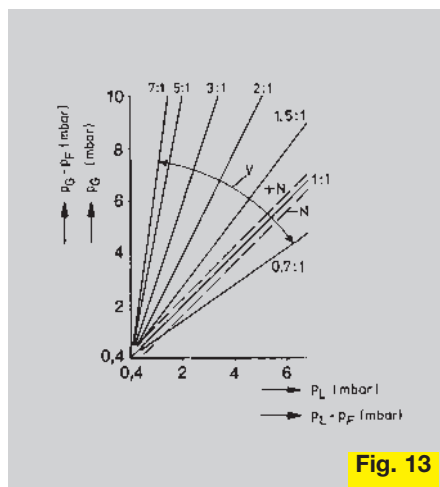


Fig. 13

Ausführung CG .. V ..

Gas/Luft-Verhältnisdruckregler

Wirkungsweise

Mit dem Anlegen der Spannung an die Magnetspule(n) öffnen Ventil 1 und 2. Der Gasausgangsdruck p_G (interne Impulsleitung) des Verhältnisdruckreglers wird bestimmt durch den Verbrennungsluftdruck p_L (externe Impulsleitung) als Führungsgröße. Der Feuerraumdruck p_F kann korrigierend mit aufgeschaltet werden (Fig.12).

Arbeitsbereiche (Fig.13)

Der Gasausgangsdruck p_G ist über das Übersetzungsverhältnis $V = p_G/p_L = 0,7 : 1$ bis $7 : 1$, einstellbar.

Gasausgangsdruck p_G ohne Anschluß des Feuerraumdruckes:
 $p_G = V \times p_L + N$

Gasausgangsdruck p_G mit Anschluß des Feuerraumdruckes:

$$(p_G - p_F) = V \times (p_L - p_F) + N$$

Zulässiger Gasausgangsdruck:

$$p_G \geq 0,4 \text{ bis } \leq 50 \text{ mbar}$$

zulässiger Luftsteuerdruck:

$$p_L \geq 0,4 \text{ bis } \leq 30 \text{ mbar}$$

$p_L - p_F > 0,4 \text{ mbar}$, wenn p_F angeschlossen ist

zulässiger Feuerraumdruck:

$$p_F = -2 \text{ bis } +20 \text{ mbar}$$

Einstellbereich Nullpunktverschiebung:

$$N = -1,5 \text{ bis } +1,5 \text{ mbar}$$

Die Einstellung „V“ und „N“ wird auf Skalen außen am Gerät angezeigt und kann von beiden Seiten eingestellt werden.

Im Kleinlastbereich des Brenners wird das Gas-Luftgemisch mit Hilfe der Parallelverschiebung der Kennlinie (Einstellschraube „N“) eingestellt. Bei Vollast wird das Übersetzungsverhältnis mit der Einstellschraube „V“ so verändert, daß die

Constructions CG .. V ..

Variable air/gas ratio control

Mode of operation

When applying voltage to the solenoid coil(s), valves 1 and 2 open. The gas outlet pressure p_G (internal impulse line) of the air/gas ratio control is determined by the combustion air pressure p_L (external impulse line), acting as reference input. With adaption of the combustion chamber back-pressure p_F (Fig. 12).

Work ranges (Fig.13)

The gas outlet pressure p_G can be adjusted via the transmission ratio $V = p_G/p_L = 0.7 : 1$ to $7 : 1$.

Gas outlet pressure p_G without connection of the combustion chamber pressure:
 $p_G = V \times p_L + N$

Gas outlet pressure p_G with connection of the chamber pressure:

$$(p_G - p_F) = V \times (p_L - p_F) + N$$

Gas outlet pressure allowed:

$$p_G \geq 0.4 \text{ to } \leq 50 \text{ mbar}$$

Air control pressure allowed:

$$p_L \geq 0.4 \text{ to } \leq 30 \text{ mbar}$$

$p_L - p_F > 0.4 \text{ mbar}$, if p_F is connected

Combustion chamber pressure allowed:

$$p_F = -2 \text{ to } +20 \text{ mbar}$$

Adjusting range zero point displacement:

$$N = -1.5 \text{ to } +1.5 \text{ mbar}$$

The parameters "V" and "N" are displayed on scales on the outside of the device and can be adjusted on both sides.

In the Low Fire range of the burner, the air/gas ratio is set by means of the parallel displacement of the characteristic curve (setting screw "N"). With High Fire, the transmission ratio is changed by means of turning screw "V" until the required exhaust

Исполнение CG .. V ..

Регулятор пропорциональности давления газ / воздух

Принцип работы

При подаче напряжения на электромагнитную(ые) катушку(и) открываются 1 и 2 клапаны. Выходное давление газа p_G (внутренний импульсный провод) регулятора пропорциональности давления определяется давлением воздуха для горения p_L (внешний импульсный провод) как задающая величина. Давление в камере горения p_F корректирует выключение горелки (Fig.12).

Область рабочего давления

(Fig.13)

Выходное давление газа устанавливается через передаточное соотношение $V = p_G/p_L$ от $0,7 : 1$ до $7 : 1$.

Выходное давление газа p_G без подачи давления в камере горения:

$$p_G = V \times p_L + N$$

Выходное давление газа с подачей давления в камере горения:

$$(p_G - p_F) = V \times (p_L - p_F) + N$$

Допустимое выходное давление:

$$p_G \text{ от } \geq 0,4 \text{ до } \leq 50 \text{ мбар}$$

Допустимое давление воздуха:

$$p_L \geq 0,4 \text{ до } \leq 30 \text{ мбар}$$

$p_L - p_F > 0,4 \text{ мбар}$ если p_F подаётся

Допустимое давление в камере горения:

$$p_F \text{ от } -2 \text{ до } +20 \text{ мбар}$$

Область сдвига нулевой точки:

$$N \text{ от } -1,5 \text{ до } +1,5 \text{ мбар}$$

Установка "V" и "N" отражается на внешней шкале прибора и может устанавливаться с обеих сторон.

В области малой мощности горелки установка газо-воздушной смеси производится с помощью параллельного сдвига с помощью установочного винта "N". Регулировка полной мощности производится посредством изменения передаточного соотношения с помощью установочного винта "V" так чтобы достичь

gewünschten Abgasanalysewerte erzielt werden. Anschließend sind die Werte bei Klein- und Vollast nochmals zu überprüfen und die Einstellungen evtl. zu korrigieren.

Hinweis: Rohrrinnendurchmesser für

gas analysis values are reached. These values must then again be checked with Low Fire and High Fire and corrections be made, if necessary.

Note: Internal pipe diameter of impulse lines: $p_L > 2$ mm; for $p_F > 2$ mm. The

Impulsleitungen $p_L > 2$ mm, für $p_F > 2$ mm. Damit der Regler bei Lastwechsel schnell genug reagieren kann, sollten die Impulsleitungen für p_L möglichst kurz sein. Die Impulsleitungen für den Luftdruck p_L und den Feuerraumdruck p_F

müssen so verlegt werden, daß Kondensat nicht in den Regler gelangen kann, sondern z. B. in den Feuerraum zurückfließt. Stellzeit für die Führungsgröße (Luftklappe) von MIN → MAX oder MAX → MIN > 5 s.

impulse lines for p_L should be kept as short as possible in order to enable the ratio control to react rapidly to changing loads. The impulse line for the air pressure p_L and the pressure in the combustion chamber p_F must be laid so as to allow

condensation e.g. to return to the combustion chamber and avoid it entering the control. Opening time for the command variable (butterfly valve for air) MIN → MAX oder MAX → MIN > 5 s.

требуемого значения по дымовым газам. Значения при малой и полной мощности ещё раз проверяются и настройки корректируются.

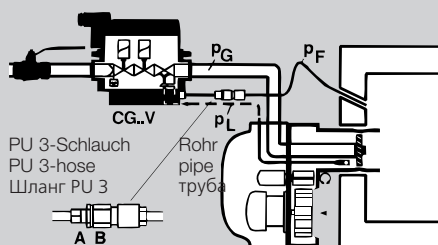
Внимание: внутренний диаметр трубы для импульсного провода $p_L > 2$ мм, для $p_F > 2$ мм. Для того чтобы регулятор мог

достаточно быстро реагировать на изменение нагрузки импульсные провода для p_L должны быть как можно короче. Импульсный провод для p_L и для p_F должны прокладываться таким образом, чтобы исключить попадание конденсата в регулятор, а например со-

бирался обратно в камеру горения. Время исполнения для ведущей величины (воздушная заслонка) МИН → МАКС или МАКС → МИН > 5 с.

Anwendungsbeispiele Examples of application Примеры применения

- CG . . V . . Kompakteinheit mit Gas-/Luft-Verhältnisdruckregler an einem Gebläsebrenner.
- CG . . V . . combination control with variable air/gas ratio control on a fan-assisted burner
- CG . . V . . Блоки с регулятором постоянного давления на горелке, работающей с надувом



Installationsvorschlag
PU 3-Schlauch/Rohr Ø 8 mm,
Verschraubung A und B

Fitting proposal for
PU 3 hose/tube Ø 8 mm,
union A and B

Рекомендации по установке
шланг/ труба PU 3 Ø 8 мм,
Резьбовые заглушки А и В

Ablesebeispiele CG . . V Reading Example: CG . . V Пример расчёта: CG . . V

Erdgas, Natural gas, Природный газ
Regelverhältnis/ratio/регулирующее соотношение
 $R_v = 3$
 $p_{e \text{ min}} \text{ (EN 88)} = 18 \text{ mbar}$

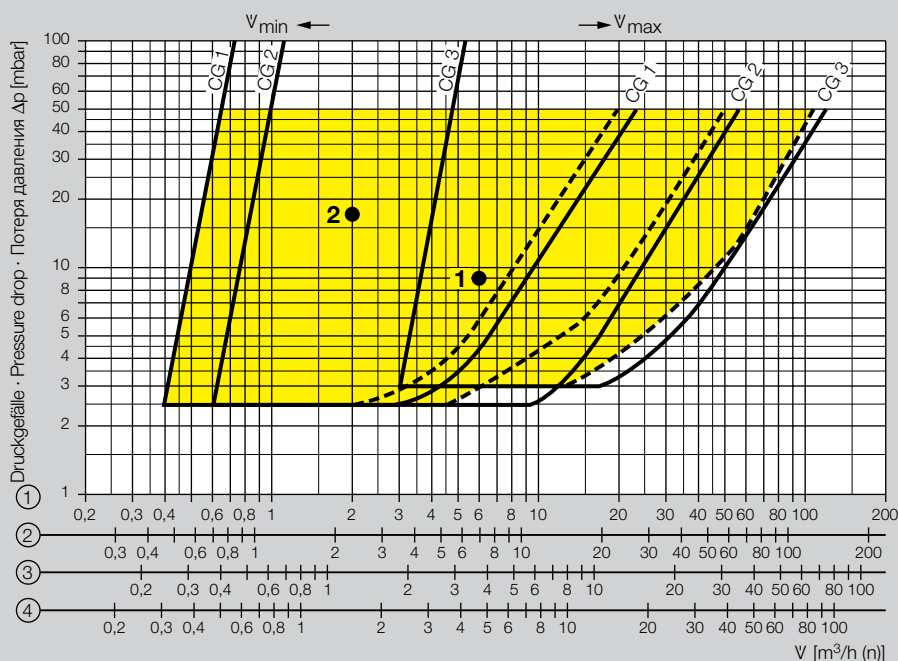
Großlast/High fire/Полная нагрузка
 $p_{G \text{ max}} = 9 \text{ mbar}$
 $p_{L \text{ max}} = 4,5 \text{ mbar}$
 $\dot{V}_{G \text{ max}} = 6 \text{ m}^3/\text{h}$
 $\Delta p = p_e - p_{G \text{ max}} = 9 \text{ mbar}$ } Punkt 1 Точка 1

Kleinlast/Low fire/Малая мощность
 $p_{G \text{ min}} = \frac{p_{G \text{ max}}}{R_v^2} = 1 \text{ mbar}^*$
 $p_{L \text{ min}} = \frac{p_{L \text{ max}}}{R_v^2} = 0,5 \text{ mbar}^*$
 $\dot{V}_{G \text{ min}} = \frac{\dot{V}_{G \text{ max}}}{R_v} = 2 \text{ m}^3/\text{h}^*$
 $\Delta p = p_e - p_{G \text{ min}} = 17 \text{ mbar}$ } Punkt 2 Точка 2

Ergebnis: Sie wählen CG 1
Result: Choose CG 1
Результат подбора прибора: блок клапанов CG 1
Merke: Punkt 1 und Punkt 2 müssen im Arbeitsbereich einer Gerätebaugröße liegen.
*Es ist zu beachten, daß die Druckbereiche der Geräte nicht verlassen werden (s. S. 9)

Note: Point 1 and point 2 must be within the working range of model size.
*Make sure that you keep within the pressure ranges of the devices (see page 9).

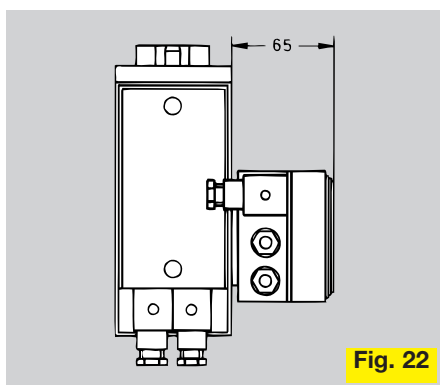
Внимание: точки 1 и 2 должны находиться в рабочей области прибора.
*Они не должны выходить за рабочую область (см. стр. 9).



- ① = Erdgas / Natural gas / Природный газ / $d_v = 0,62$
- ② = Stadtgas / Town gas / Бытовой газ / $d_v = 0,45$
- ③ = Flüssiggas / LPG / Сжиженный газ / $d_v = 1,56$
- ④ = Luft / Air / Воздух / $d_v = 1,00$

- Regelkennlinie
- Regulating characteristic
- Кривая регулирования
- Druckverlustkurve
- Pressure drop curve
- Кривая потери давления

Empfohlener Arbeitsbereich
Recommended work range
Рекомендуемая рабочая область


Fig. 21

Fig. 22

Sonderausführungen

CG . . mit Dichtheitskontrolle TC 1
(Fig. 21, 22) siehe Prospekt Nr. 3.1.5.2,
Dichtheitskontrolle TC 1, TC 2, TC 3.

Special versions

CG . . with tightness controll TC 1
(Fig. 21, 22) see leaflet No. 3.1.5.2,
Tightness controls TC 1, TC 2, TC 3.

Специальное исполнение

CG . . с автоматом контроля герметичности TC 1
(Fig. 21, 22) см. проспект № 3.1.5.2,
Автоматы контроля герметичности TC 1, TC 2, TC 3.

Typenschlüssel / Type code / Обозначение типов

Typ / Type / Тип	CG	115	R	01	D	T	2	W*	F1	D*	S*
Baugröße 1 / model 1 / Типоразмер 1, DN (Ду) 10, 15, 20											
Baugröße 2 / model 2 / Типоразмер 2, DN (Ду) 20, 25, 40											
Baugröße 3 / model 3 / Типоразмер 3, DN (Ду) 40											
Rp-Gewinde / Rp thread / Резьба Rp											
p _e 100 mbar											
Druckregler / governor / регулятор давления											
2-stufig / 2-step / 2-х ступенчатый											
Verhältnisdruckregler / variable air/gas ratio control / регулятор пропорциональности давления											
220/240 V~											
110 V~											
024 V~**											
024 V=											
Anzahl der Stellglieder 1, 2 / No. of valves 1, 2 / К-во клапанов 1, 2											
Druckwächter* / pressure switch* / датчик - реле давления* = W											
Filter und Sieb / filter and strainer / сетчатый фильтр											
Drossel* / restricting element* / дроссель*											
Meldeschalter* / position indicator* / указатель положения* = S											

* wenn „ohne“ entfällt dieser Buchstabe, d.h. der nächste Buchstabe rückt auf

* if "not applicable" this letter is omitted, i.e. the next letter moves one up

* если "без", то данная буква в обозначении не указывается

** Schutzkleinspannung SELV (Schutzklasse III mit Netztrafo nach EN 60742)

** Safety extra-low voltage SELV (safety class III with mains transformer to EN 60742)

** Малое безопасное напряжение SELV (класс защиты III с сетевым трансформатором по EN 60742)

Europa-Premiere Für die Mehrfachstellgeräte CG und VRG sowie die Gas-sicherheitsventile VG und VK hat Kromschroder als erster die EG-Zertifikate erhalten.

European première Kromschroder is the first company to receive EC certification for the CG and VRG multiple actuators as well as the VG and VK gas safety valves.

Первые в Европе компактные блоки клапанов CG и VRG, а также клапана безопасности VG и VK фирмы "Кромшрёдер" первыми в Европе получили сертификаты ЕС.



Kromschroder выпускает экологически чистую продукцию. Спрашивайте наш экологический отчёт.

Kromschroder uses environment-friendly production methods. Please send away for our Environment Report.

Kromschroder produziert umweltfreundlich. Fordern Sie unseren Umweltbericht an.