

ОБОРУДОВАНИЕ DELTA ELECTRONICS В СТАНКАХ С ПРОСТЫМИ ЧПУ НА БАЗЕ МАСНЗ

Система ЧПУ на базе программного комплекса Mach3 зарекомендовала себя как бюджетное решение задачи управления станком. Ею оборудованы в основном несложные станки самого различного назначения – раскрой металла, гравирование, фрезерование и т.п. В этих станках обычно применяются шаговые электроприводы с вращающим моментом не выше 50 Нм, что определяет ограничения в использовании таких систем как по размерам деталей, так и по скорости и качеству обработки.

Применение сервоприводов компании Delta Electronics вместо шаговых приводов позволяет снять эти ограничения и, сохранив простоту конфигурирования и невысокую цену системы на базе Mach3, получить ряд преимуществ.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРЕХОДА НА СЕРВОПРИВОДЫ DELTA ELECTRONICS

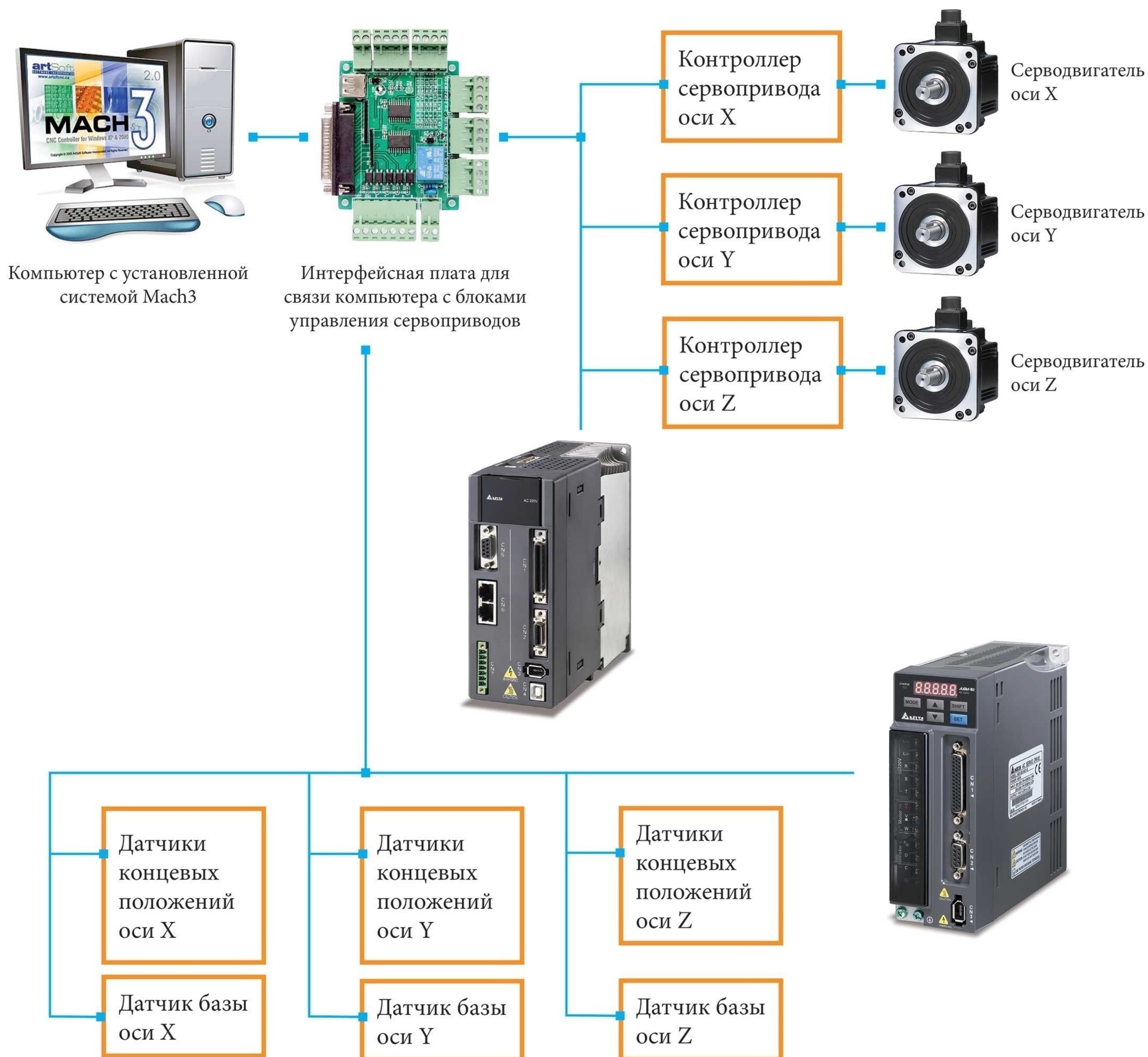
- Повышение точности позиционирования
- Увеличение максимального крутящего момента и усилия подачи рабочих органов станка, обрабатываемой детали и инструмента
- Повышение быстродействия станка и качества обрабатываемых деталей



СТАНДАРТНО В СОСТАВ ТАКОЙ СИСТЕМЫ ВХОДИТ

- Компьютер с установленной системой Mach3¹;
- Интерфейсная плата для связи компьютера с блоками управления серводвигателями¹;
- Комплект серводвигателей с блоками управления Delta Electronics серий ASD-B2 и ASD-A2 с диапазоном мощностей 0,1...7,5 кВт;
- Источник питания 24В постоянного тока Delta Electronics серий DRP, PMC или PMT для питания входных цепей сервопривода, путевых датчиков и датчика Home.

ТИПОВАЯ БЛОК-СХЕМА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКА



КОМПАНИЯ Промэлектроника **ГОТОВА ПОСТАВИТЬ ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В КОМПЛЕКТЕ, А ТАКЖЕ ОКАЗАТЬ РЯД СЕРВИСНЫХ УСЛУГ:**

- Помощь в подборе необходимого оборудования
- Консультации в построении логических связей между элементами системы
- Конфигурирование сервоприводов
- Удаленное консультирование и непосредственная помощь в наладке станка
- Другие услуги по согласованию