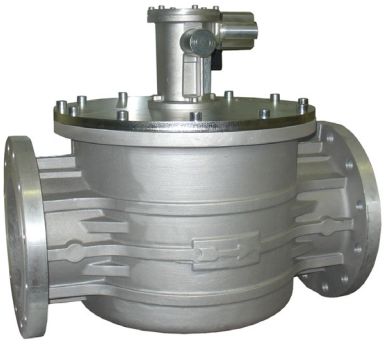
ELETTROVALVOLA A RIARMO MANUALE NORM. APERTA PER GAS
NORMALLY OPEN MANUAL RESET SOLENOID VALVE FOR GAS
ÉLECTROVANNE A RÉARMEMENT MANUEL NORMALEMENT OUVERT POUR GAZ
ELECTROVÁLVULA CON REARME MANUAL NORMALMENTE ABIERTA PARA GAS





CE 0497

MADE IN ITALY

	IT	EN	FR	ES
Pressione massima di esercizio Maximum operating pressure Pression maximum de fonctionnement Presión máxima de funcionamiento	**0,5 - 6 bar (50 - 600 kPa)**			
Attacchi flangiati Flanged connections Raccords à brides Conexiones embridadas	**DN 200 - DN 250 - DN 300**			
In conformità a In conformity with Conforme a Conforme	Direttiva PED 2014/68/UE	PED Directive 2014/68/EU	Directive PED 2014/68/UE	Directiva PED 2014/68/UE

INDICE - INDEX - INDEX - ÍNDICE

IT

EN

FR

ES

pag.

Italiano 3

English 10

Français 17

Español 24

Disegni - Drawings - Dessins - Diseños 31

Dimensioni (tabella 1) - Dimensions (table 1) - Dimensions (tableau 1) - Dimensiones (tabla 1) 34

Bobine e connettori di ricambio (tabella 2) 35
Spare coils and connectors (table 2) .....
Bobines et connecteurs de rechange (tableau 2) .....
Bobinas y conectores de recambio (tabla 2) .....

Diagramma - Diagram - Diagramme - Diagrama Δp 36

Codifica prodotto / Product encoding / Codification du produit / Codificación del producto 37

1.0 - GENERALITÀ

Il presente manuale illustra come installare, far funzionare e utilizzare il dispositivo in modo sicuro.
Le istruzioni per l'uso devono essere **SEMPRE** disponibili nell'impianto dove è installato il dispositivo.

ATTENZIONE: le operazioni di installazione/cablaggio/manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato (come indicato in 1.3) utilizzando adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI).

Per eventuali informazioni relative alle operazioni di installazione/cablaggio/manutenzione o in caso di problemi non risolvibili con l'utilizzo delle istruzioni è possibile contattare il produttore utilizzando indirizzo e recapiti telefonici riportati in ultima pagina.

1.1 - DESCRIZIONE

Elettrovalvole di intercettazione per gas a riarmo manuale normalmente aperte, idonee all'intercettazione del gas per segnalazioni di pericolo inviate da rivelatori presenza gas (metano, gpl, ossido di carbonio e altri), termostati di sicurezza, ecc.
Possono essere riarmate solo manualmente e solo quando non sono alimentate elettricamente.

Possono essere fornite dotate di CPI switch per la segnalazione a distanza della posizione dell'otturatore (chiuso) della valvola. Il CPI è installabile anche successivamente. Ulteriori informazioni riguardanti il CPI switch sono riportate in 7.0.

1.2 - LEGENDA SIMBOLI



PERICOLO: In caso di inosservanza possono essere procurati danni a beni materiali.



PERICOLO: In caso di inosservanza oltre a danni a beni materiali, possono essere procurati danni alle persone e/o animali domestici.



ATTENZIONE: Viene richiamata l'attenzione su dettagli tecnici rivolti al personale qualificato.

1.3 - PERSONALE QUALIFICATO

Trattasi di persone che:
- Hanno dimestichezza con l'installazione, il montaggio, la messa in servizio e la manutenzione del prodotto;
- Sono a conoscenza delle normative in vigore nella regione o paese in materia di installazione e sicurezza;
- Hanno istruzione sul pronto soccorso.



1.4 - USO DI PARTI DI RICAMBIO NON ORIGINALI

- In caso di manutenzione o sostituzione di componenti di ricambio (es. bobina, connettore, ecc.) devono essere utilizzati **SOLAMENTE** quelli indicati dal fabbricante. L'utilizzo di componenti differenti, oltre a far decadere la garanzia del prodotto, potrebbe compromettere il corretto funzionamento dello stesso.
- Il fabbricante non è responsabile di malfunzionamenti derivanti da manomissioni non autorizzate o utilizzo di ricambi non originali.



1.5 - UTILIZZO NON APPROPRIATO

- Il prodotto deve essere utilizzato unicamente allo scopo per il quale è stato costruito.
- Non è consentito l'utilizzo con fluidi differenti da quelli indicati.
- Non devono essere superati in nessun caso i dati tecnici indicati in targhetta. E' cura dell'utilizzatore finale o dell'installatore, adottare corretti sistemi a protezione dell'apparecchio che impediscano il superamento della pressione massima indicata in targhetta.
- Il fabbricante non è responsabile per danni causati da un utilizzo improprio dell'apparecchio.

2.0 - DATI TECNICI

- Impiego : gas non aggressivi delle tre famiglie (gas secchi)
- Temperatura ambiente (TS) : -20 ÷ +60 °C
- Tensioni di alimentazione (vedere tabella 2) : 12 Vdc - 12 V/50 Hz - 24 Vdc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
- Tolleranza su tensione di alimentazione : -15% ... +10%
- Cablaggio elettrico : pressacavo M20x1,5
- Potenza assorbita : vedere tabella 2
- Pressione massima di esercizio : 500 mbar o 6 bar (50 o 600 kPa) - vedere etichetta prodotto
- Tempo di chiusura : < 1 s
- Grado di protezione : IP65
- Resistenza meccanica : Gruppo 2 secondo EN 13611
- Attacchi flangiati accoppiabili con flange PN 16 : (DN 200 - DN 250 - DN 300) ISO 7005 / EN 1092-1
- Attacchi flangiati ANSI 150 : su richiesta
- In conformità a : Direttiva PED 2014/68/UE (versioni aventi P.max = 6 bar o 600 kPa)
  Direttiva EMC 2014/30/UE - Direttiva LVD 2014/35/UE
  Direttiva RoHS II 2011/65/UE

* Solo monofase, l'apparecchio non funziona se alimentato con tensione trifase.

3.0 - MESSA IN FUNZIONE DEL DISPOSITIVO

3.1 - OPERAZIONI PRELIMINARI ALL'INSTALLAZIONE

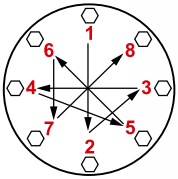
- E' necessario chiudere il gas a monte della valvola prima dell'installazione;
- Verificare che la pressione di linea **NON SIA SUPERIORE** alla pressione massima dichiarata sull'etichetta del prodotto;
- Eventuali tappi di protezione (se presenti) vanno rimossi prima dell'installazione;
- Tubazioni e interni della valvola devono essere liberi da corpi estranei;
- Verificare che le controflange di ingresso e uscita siano perfettamente coassiali e parallele per evitare di sottoporre il corpo a inutili sforzi meccanici, calcolare inoltre lo spazio per l'inserimento della guarnizione di tenuta;
- Devono essere rispettate le normative di sicurezza, vigenti nel paese di installazione, per quanto riguarda la movimentazione dei carichi. Qualora l'apparecchio da installare superi il peso consentito, deve essere previsto l'utilizzo di un adeguato ausilio meccanico e di adeguate imbracature. E' necessario, durante le fasi di movimentazione, adottare opportune precauzioni per non danneggiare/rovinare la superficie esterna dell'apparecchio.
- Per le fasi di serraggio, è necessario munirsi di una o più chiavi dinamometriche tarate od altri utensili di bloccaggio controllati;
- Deve essere prevista, in accordo alla normativa EN 161, l'installazione di un filtro adeguato a monte di un dispositivo di sicurezza di chiusura del gas;
- In caso di installazione all'esterno, è consigliato prevedere una tettoia di protezione per evitare che l'acqua piovana possa danneggiare le parti elettriche dell'apparecchio;
- Prima di effettuare connessioni elettriche verificare che la tensione di rete corrisponda con la tensione di alimentazione indicata sull'etichetta del prodotto;



- Scollegare l'alimentazione prima di procedere al cablaggio;
- In base alla geometria dell'impianto valutare il rischio di formazione di miscela esplosiva all'interno della tubazione;
- Se l'elettrovalvola è installata in prossimità di altre apparecchiature o come parte di un insieme, è necessario valutare preliminarmente la compatibilità fra l'elettrovalvola e tali apparecchiature.
- Evitare di installare l'elettrovalvola in prossimità di superfici che potrebbero essere danneggiate dalla temperatura della bobina;
- Prevedere una protezione da urti o contatti accidentali nel caso l'elettrovalvola sia accessibile a personale non qualificato.

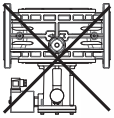
3.2 - INSTALLAZIONE (vedere esempi in 3.4)

- Assemblare il dispositivo flangiandolo, assieme alle opportune tenute, all'impianto con tubi le cui flange siano coerenti con la connessione da assemblare. Le guarnizioni devono essere prive di difetti e devono essere centrate tra le flange;
- Se a guarnizioni inserite lo spazio rimanente è eccessivo non cercare di colmare il gap stringendo eccessivamente i bulloni dell'apparecchio;
- La freccia, indicata sul corpo (**6**) dell'apparecchio, deve essere rivolta verso l'utenza;
- Inserire all'interno dei bulloni le apposite rondelle per evitare danneggiamenti alle flange in fase di serraggio;
- Durante la fase di serraggio prestare attenzione a non "pizzicare" o danneggiare la guarnizione;
- Serrare i dadi o bulloni gradualmente, secondo uno schema "a croce" (come indicato nella figura a lato);
- Serrarli, prima al 30%, poi al 60%, fino al 100% della coppia massima (vedere tabella sottostante secondo EN 13611);

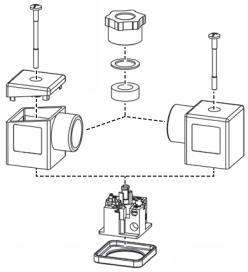


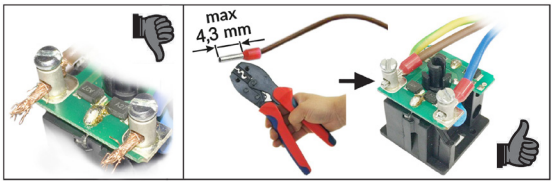
Diametro	> DN 150
Coppia max (N.m)	160

- Serrare nuovamente ogni dado o bullone in senso orario almeno una volta, fino al raggiungimento dell'uniformità della coppia massima;
- Il dispositivo può essere installato anche in posizione verticale senza che ne venga pregiudicato il corretto funzionamento. Non può essere posizionato capovolto (con il coperchio (**3**) rivolto verso il basso);
- Durante l'installazione evitare che detriti o residui metallici penetrino all'interno dell'apparecchio;
- Garantire un montaggio privo di tensioni meccaniche, è consigliato l'uso di giunti compensatori anche per sopperire alle dilatazioni termiche della tubazione;



- In caso sia prevista l'installazione dell'apparecchio in una rampa, è cura dell'installatore prevedere adeguati supporti o appoggi correttamente dimensionati, per sostenere e fissare l'insieme. Non lasciare, mai e per nessun motivo, gravare il peso della rampa solo sulle connessioni (filettate o flangiate) dei singoli dispositivi;
- In ogni caso dopo l'installazione verificare la tenuta dell'impianto;
- Non è consentito il cablaggio con cavi collegati direttamente alla bobina. Usare **SEMPRE e SOLO** il connettore indicato dal fabbricante;
- Prima di cablare il connettore (**10**), svitare completamente e rimuovere la vite centrale (**11**). Usare gli appositi terminali per cavi (vedere figure sotto). **NOTA:** Le operazioni di cablaggio del connettore (**10**) devono essere eseguite avendo cura di garantire il grado IP65 del prodotto;
- Cablare il connettore (**10**) con cavo 3x0,75mm² Ø esterno da 6,2 a 8,1 mm. Il cavo da utilizzare deve essere in doppia guaina, idoneo per uso esterno, con tensione minima 500V e temperatura di almeno 90°C;





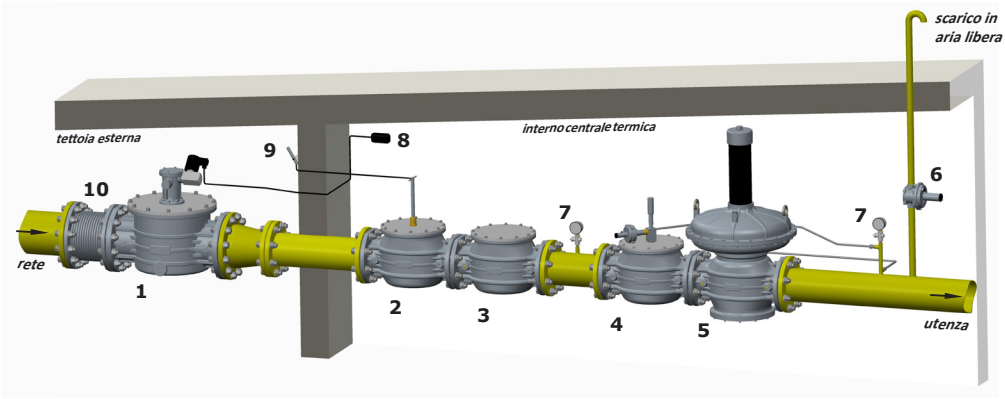
- Collegare all'alimentazione i morsetti 1 e 2 e il cavo di terra al morsetto ⏚ ;
- Fissare il connettore (**10**) alla bobina (**13**) serrando (coppia consigliata 0,4 N.m ± 10%) la vite centrale (**11**);
- La valvola deve essere collegata a terra tramite la tubazione o mediante altri mezzi (es. ponti a cavi).

3.3 - INSTALLAZIONE IN LUOGHI A RISCHIO DI ESPLOSIONE (DIRETTIVA 2014/34/UE)

L'elettrovalvola non è idonea per l'utilizzo in luoghi a rischio di esplosione.

3.4 - ESEMPIO GENERICO DI INSTALLAZIONE

1. **Elettrovalvola a riarmo manuale M16/RM N.A.**
2. Valvola a strappo SM
3. Filtro gas FM
4. Valvola di blocco OPSO serie MVB/1 MAX
5. Regolatore di pressione RG/2MC
6. Valvola di sfioro MVS/1
7. Manometro e relativo pulsante
8. Gas detector
9. Leva comando a distanza valvola a strappo SM
10. Giunto di compensazione/antivibrante



4.0 - RIARMO MANUALE

Per riarmare l'elettrovalvola:

- Assicurarsi che la valvola **NON** sia alimentata elettricamente;
- Chiudere la portata a valle dell'elettrovalvola per garantire l'equilibrio della pressione tra monte e valle in fase di apertura.

• Versioni senza CPI (vedere fig. 1):

- Svitare completamente e rimuovere il coperchietto di protezione (**2**);
  - Servendosi di una chiave commerciale da 32mm:
    - Ruotare leggermente in senso orario la manopola di riarmo (**1**) e attendere qualche istante che si verifichi l'equilibrio di pressione tra monte e valle della valvola;
    - Dopo aver bilanciato le pressioni, ruotare fino a fine corsa e sempre in senso orario, la manopola di riarmo (**1**) fino ad avvenuto aggancio;
  - Rimuovere la chiave commerciale dalla manopola (**1**), successivamente riavvitare nella posizione originale il coperchietto di protezione (**2**). Eventualmente sigillarlo in quella posizione.

• Versioni con CPI (vedere fig. 2):

- Svitare la vite di fissaggio (**16**) e rimuovere il coperchietto di protezione (**2**);
  - Servendosi di una chiave commerciale da 32mm:
    - Ruotare leggermente in senso orario la manopola di riarmo (**1**) e attendere qualche istante che si verifichi l'equilibrio di pressione tra monte e valle della valvola;
    - Dopo aver bilanciato le pressioni, ruotare fino a fine corsa e sempre in senso orario, la manopola di riarmo (**1**) fino ad avvenuto aggancio;
  - Rimuovere la chiave commerciale dalla manopola (**1**);
  - Riposizionare nella posizione originale il coperchietto di protezione (**2**) e fissarlo con la vite (**16**). Eventualmente sigillare il coperchietto in quella posizione.

NOTA IMPORTANTE:

- Impugnare saldamente il perno o la chiave commerciale da 32mm durante le operazioni di riarmo;
- Terminata l'operazione, ricordarsi di rimuovere **SEMPRE** l'attrezzo usato per il riarmo, per evitare che un'eventuale chiusura improvvisa della valvola possa causare danni a persone o cose, nel caso in cui l'attrezzo rimanesse inserito, per dimenticanza, nella manopola (**1**).

5.0 - PRIMA MESSA IN SERVIZIO

- Prima della messa in servizio verificare che tutte le indicazioni presenti in targhetta, inclusa la direzione del flusso, siano rispettate;
- Dopo aver pressurizzato in maniera graduale l'impianto, verificare la tenuta e il funzionamento dell'elettrovalvola, alimentando/disalimentando elettricamente il connettore **SOLO SE** connesso alla bobina.
  NOTA IMPORTANTE: Non usare il connettore come interruttore per chiudere l'elettrovalvola.
- Verificare la chiusura dell'elettrovalvola alimentandola elettricamente.

5.1 - VERIFICHE PERIODICHE CONSIGLIATE

- Verificare con apposito strumento tarato che il serraggio dei bulloni sia conforme a quanto indicato in 3.2;
- Verificare la tenuta delle connessioni flangiate/filettate sull'impianto;
- Verificare la tenuta e il funzionamento dell'elettrovalvola;
  E' cura dell'utilizzatore finale o dell'installatore definire la frequenza delle suddette verifiche in base alla gravità delle condizioni di servizio.

6.0 - MANUTENZIONE

Terminate le operazioni di seguito descritte ripetere le procedure indicate al paragrafo 5.
Nel caso si renda necessaria la sostituzione della bobina e/o del connettore (vedere fig. 1):

- Prima di effettuare qualsiasi operazione, accertarsi che l'apparecchio non sia alimentato elettricamente;

NOTA: nel caso sia necessario sostituire la bobina (**13**) in conseguenza a un guasto elettrico, è consigliato sostituire anche il connettore (**10**). Le operazioni di sostituzione bobina e/o connettore devono essere eseguite avendo cura di garantire il grado IP65 del prodotto.

6.1 - SOSTITUZIONE DEL CONNETTORE

- Svitare completamente e rimuovere la vite centrale (**11**), successivamente sganciare il connettore (**10**) dalla bobina (**13**);
- Dopo aver rimosso il cablaggio elettrico interno esistente, cablare il nuovo connettore e fissarlo alla bobina come indicato in 3.2

6.2 - SOSTITUZIONE DELLA BOBINA

- Svitare completamente e rimuovere la vite centrale (**11**), successivamente sganciare il connettore (**10**) dalla bobina (**13**);
- Svitare la vite (**12**) di bloccaggio della bobina (**13**) e rimuoverla dal cannotto assieme alle apposite guarnizioni/dischetti;
- Inserire nel cannotto: la nuova bobina + guarnizioni + dischetti e fissare il tutto tramite l'apposita vite;
- Agganciare il connettore alla bobina e fissarlo come indicato in 3.2;
- Nel caso sia necessario effettuare il cablaggio, procedere come indicato in 3.2

NOTA: Non sono previste operazioni di manutenzione interne all'apparecchio.

In caso sia necessario effettuare una ispezione interna è consigliato:
- Controllare anche l'integrità dell'otturatore (**9**) e, se necessario, sostituire l'organo di tenuta in gomma (**8**);
- Sostituire le guarnizioni prima di procedere al rimontaggio.

- In ogni caso, prima di effettuare qualsiasi operazione di smontaggio sull'apparecchio, assicurarsi che all'interno dello stesso non ci sia gas in pressione.

7.0 - CPI SWITCH

Se l'elettrovalvola è fornita col CPI in dotazione, la posizione del microswitch è già calibrata e fissa, quindi, per farlo funzionare è sufficiente collegarlo elettricamente. Nel caso sia fornito a parte (come kit) è necessario installarlo sull'elettrovalvola e successivamente tararlo.
In entrambi i casi seguire le indicazioni riportate in 7.2.

IT

7.1 - CARATTERISTICHE TECNICHE CPI SWITCH

- Temperatura ambiente : -20 ÷ +60 °C
- Tensione switchabile : max 250 V (Vac)
- Corrente switchabile : max 2 A
- Grado di protezione : IP67

Schema elettrico CPI



7.2 - INSTALLAZIONE e TARATURA CPI SWITCH

- cavo nero: comune
- cavo rosso: segnale con microswitch non premuto
- cavo bianco: segnale con microswitch premuto

se il kit CPI viene fornito a parte, per installarlo sull'elettrovalvola, si deve procedere nel seguente modo:

- Inserire, attraverso la manopola (**1**), la ghiera eccentrica (**21**) con la mezzaluna più larga rivolta verso sinistra, e i fori per i grani di fissaggio verso l'alto;
- Fissare la ghiera eccentrica (**21**) serrando i 2 grani (**15**);
- Svitare le 2 viti (**22**) del coperchio superiore (**17**);
- Fissare al coperchio superiore la staffa di sostegno (**14**) del microswitch (**19**) utilizzando le viti (**22**);
- Per la taratura avvitare o svitare il microswitch (**19**) in modo tale che a elettrovalvola chiusa il perno del microswitch sia premuto;
- Fissare il microswitch (**19**) in quella posizione serrando i 2 grani filettati (**18**);
- A questo punto il kit è installato. Riarmare e chiudere l'elettrovalvola (togliendo tensione) 2-3 volte per verificare la corretta segnalazione del microswitch;
- Posizionare il coperchio della manopola (**2**) e fissarlo in quella posizione tramite la vite (**16**).

EN

8.0 - TRASPORTO, STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

- Durante il trasporto il materiale deve essere trattato con cura, evitando che il dispositivo possa subire urti, colpi o vibrazioni;
- Se il prodotto presenta trattamenti superficiali (es. verniciatura, cataforesi, ecc) non devono essere danneggiati durante il trasporto;
- La temperatura di trasporto e di stoccaggio, coincide con quella indicata nei dati di targa;
- Se il dispositivo non viene installato subito dopo la consegna deve essere correttamente immagazzinato in un luogo secco e pulito;
- In ambienti umidi è necessario usare siccativi oppure il riscaldamento per evitare la condensa.
- Il prodotto, a fine vita, dovrà essere smaltito separatamente dagli altri rifiuti (Direttiva RAEE 2012/19/UE) e in conformità alla legislazione vigente nel paese in cui si esegue tale operazione.



FR

9.0 - GARANZIA

Valgono le condizioni di garanzia stabilite col fabbricante al momento della fornitura.

Per danni causati da:

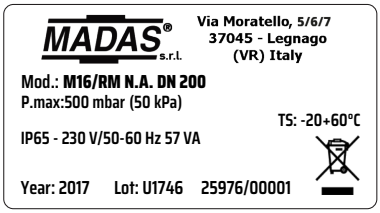
- Uso improprio del dispositivo;
- Inosservanza delle prescrizioni indicate nel presente documento;
- Inosservanza delle norme riguardanti l'installazione;
- Manomissione, modifica e utilizzo di parti di ricambio non originali;

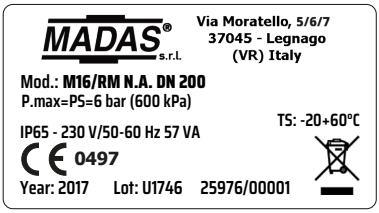
non possono essere rivendicati diritti di garanzia o risarcimento danni.

Sono esclusi inoltre dalla garanzia i lavori di manutenzione, il montaggio di apparecchi di altri produttori, la modifica del dispositivo e l'usura naturale.

ES

10.0 - DATI DI TARGA





In targa (vedere esempi sopra) sono riportati i seguenti dati:

- Nome/logo e indirizzo del fabbricante (eventuale nome/logo distributore)
- Mod.: = nome/modello dell'apparecchio seguito dal diametro di connessione
- P.max = Pressione massima alla quale è garantito il funzionamento del prodotto
- PS = Pressione massima ammissibile
- IP.... = Grado di protezione
- 230V.... = Tensione di alimentazione, frequenza (se Vac), seguite dall'assorbimento elettrico
- TS = Range di temperatura alla quale è garantito il funzionamento del prodotto
- CE 0497 (se presente) = Conformità Dir. PED seguita dal n° dell'Organismo Notificato
- year = Anno di fabbricazione
- Lot = Numero matricola del prodotto (vedere spiegazione di seguito)
  - U1746 = Lotto in uscita anno 2017 settimana n° 46
  - 25976 = numero progressivo commessa riferito all'anno indicato
  - 00001 = numero progressivo riferito alla q.tà del lotto
-  = Smaltimento secondo Direttiva RAEE 2012/19/UE

1.0 - GENERAL INFORMATION

This manual shows you how to safely install, operate and use the device.
The instructions for use **ALWAYS** need to be available in the facility where the device is installed.

ATTENTION: installation/wiring/maintenance need to be carried out by qualified staff (as explained in section 1.3) using appropriate personal protective equipment (PPE).

For any information pertaining to installation/wiring/maintenance or in any case problems that cannot be resolved with the use of the instructions, it is possible to contact the manufacturer from the address and phone numbers provided on the last page.

1.1 - DESCRIPTION

Normally open, manual reset gas shut-off solenoid valve, suitable to shut-off gas and signal dangers sent by gas detectors (methane, LPG, carbon monoxide and similar), safety thermostats, etc.
They can only be reset manually and only when they are not electrically powered.

They can be equipped with CPI switches to control the valve's obturator position (closed) remotely.
The CPI can also be installed at a later stage. Further information regarding the CPI switch is available in 7.0.

1.2 - KEY TO SYMBOLS



DANGER: Inobservance may cause damage to property.



DANGER: Inobservance may cause damage to property, to people and/or pets.



ATTENTION: Attention is drawn to the technical details intended for qualified staff.

1.3 - QUALIFIED STAFF

These are people who:
- Are familiar with product installation, assembly, start-up and maintenance;
- Know the regulations in force in the region or country pertaining to installation and safety;
- Have first-aid training.



1.4 - USING NON-ORIGINAL SPARE PARTS

- To perform maintenance or change spare parts (e.g. coil, connector, etc.) **ONLY** manufacturer-recommended parts can be used. Using different parts not only voids the product warranty, it could compromise correct device operation.
- The manufacturer is not liable for malfunctions caused by unauthorised tampering or use of non-original spare parts.



1.5 - IMPROPER USE

- The product must only be used for the purpose it was built for.
- It is not allowed to use fluids other than those expressly stated.
- The technical data set forth on the rating plate must not, under any circumstances, be exceeded. The end user or installer is in charge of implementing proper systems to protect the device, which ensure that the maximum pressure indicated on the rating plate is not exceeded.
- The manufacturer is not responsible for any damage caused by improper use of the device.

2.0 - TECHNICAL DATA

• Use	: non-aggressive gases of the three families (dry gases)
• Ambient temperature (TS)	: -20 - +60°C
• Supply voltages (see table 2)	: 12 Vdc - 12 V/50 Hz - 24 Vdc - 24 V/50 Hz - 110 V/50-60 Hz - 230 V/50-60 Hz*
• Supply voltage tolerance	: -15% ... +10%
• Electric wiring	: cable gland M20x1.5
• Absorbed power	: see table 2
• Maximum operating pressure	: 500 mbar or 6 bar (50 or 600 kPa) - see product label
• Closing time	: < 1 s
• Protection rating	: IP65
• Mechanical strength	: Group 2 according to EN 13611
• Flanged connections that can be coupled to PN 16 flanges	: (DN 200 - DN 250 - DN 300) ISO 7005 / EN 1092-1
• ANSI 150 flanged connections	: on request
• In compliance with	: PED Directive 2014/68/EU (versions with P. max = 6 bar or 600 kPa) Directive EMC 2014/30/EU - Directive LVD 2014/35/EU RoHS II Directive 2011/65/EU

* Only single-phase, the device does not work if it is powered with three-phase voltage.

3.0 - COMMISSIONING THE DEVICE

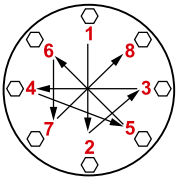
3.1 - OPERATIONS PRIOR TO INSTALLATION

- It is necessary to close the gas upstream of the valve prior to installation;
- Make sure that the line pressure **DOES NOT EXCEED** the maximum pressure declared on the product label;
- Any protective caps (if any) must be removed prior to installation;
- Valve pipes and insides must be clear of any foreign bodies;
- Make sure the inlet and outlet counter-flanges are perfectly coaxial and parallel in order to prevent unnecessary mechanical stress to the body. Also calculate the space to insert the seal gasket;
- The safety regulations on handling loads in force in the country of installation must be complied with. If the device being installed exceeds the weight allowed, suitable mechanical equipment and adequate slings must be used. Necessary precautions must be taken during the handling phases so as not to damage/ruin the external surface of the device.
- With regard to tightening operations, equip yourself with one or two calibrated torque wrenches or other controlled locking tools;
- In accordance with EN 161, a suitable filter must be installed upstream of a gas closing safety device;
- With outdoor installation, it is advisable to provide a protective roof to prevent rain from damaging the electrical parts of the device;
- Prior to carrying out any electrical wiring operations, make sure that the mains voltage matches the supply voltage indicated on the product label;

- Cut off power prior to proceeding with wiring;
- According to the plant geometry, check the risk of an explosive mixture arising inside the piping;
- If the solenoid valve is installed near other devices or as part of an assembly, compatibility between the solenoid valve and this other device must be evaluated beforehand.
- Avoid installing the solenoid valve near surfaces that could be damaged by the coil's temperature;
- Provide protection against impact or accidental contacts if the solenoid valve is accessible to unqualified personnel.

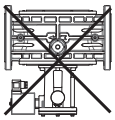
3.2 - INSTALLATION (see examples in 3.4)

- Assemble the device by flanging it, with the due seals, onto the plant with pipes whose flanges are consistent with the connection being attached. The gaskets must not have any defects and must be centred between the flanges;
- If, after installing the gaskets, there is still an excessive space in between, do not try to reduce said gap by excessively tightening the bolts of the device;
- The arrow, shown on the body (**6**) of the device, needs to be pointing towards the application;
- Insert the relative washers inside the bolts in order to prevent damage to the flanges during tightening;
- When tightening, be careful not to "pinch" or damage the gasket;
- Tighten the nuts or bolts gradually, in a "cross" pattern (as shown in the figure at the side);
- Tighten them, first by 30%, then by 60% and finally 100% of the maximum torque (see the table below according to EN 13611);

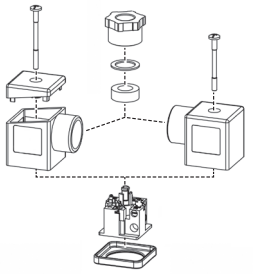


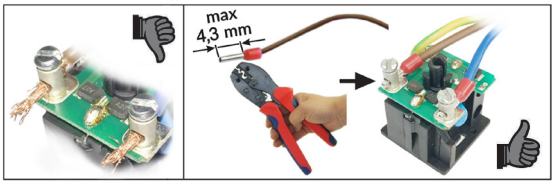
Diameter	> DN 150
Max. torque (N.m)	160

- Tighten each nut and bolt again clockwise at least once, until the maximum torque has been achieved uniformly;
- The device can also be installed vertically without affecting correct operation. It cannot be put in upside down (with the cover (**3**) pointing downwards);



- During installation, avoid debris or metal residues from getting into the device;
- To guarantee mechanical tension-free assembly, we recommend using compensating joints, which also adjust to the pipe's thermal expansion;
- If the device needs to be installed in a ramp, it is the installer's responsibility to provide suitable supports or correctly sized supports to properly hold and secure the assembly. Never, for any reason whatsoever, leave the weight of the ramp resting only on the connections (threaded or flanged) of the individual devices;
- In any case, following installation, check the tightness of the plant;
- The wiring cannot have cables connected directly to the coil. **ALWAYS and ONLY** use the connector identified by the manufacturer;
- Before wiring the connector (**10**), unscrew and remove the central screw (**11**). Use the designated cable terminals (see figures below). **NOTE:** The connector wiring (**10**) needs to be carried out by ensuring the product's IP65 protection rating;
- Wire the connector (**10**) with 3x0.75mm² cable for external Ø 6.2 to 8.1 mm. The cable must feature a double sheath, suitable for outdoor use, with a minimum voltage of 500V and a temperature of at least 90°C;





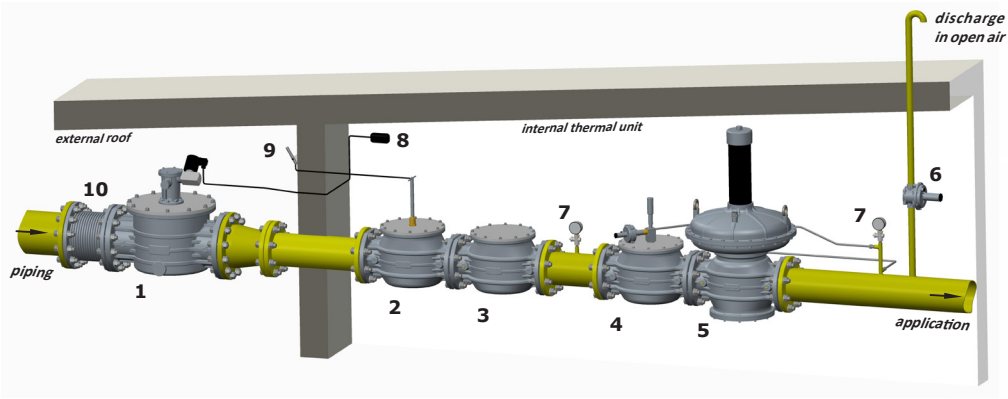
- Connect terminals 1 and 2 to the power supply and the earth cable to terminal ⏚ ;
- Secure the connector (**10**) to the coil (**13**) by tightening (recommended tightening torque 0.4 N.m ± 10%) the centre screw (**11**);
- The valve needs to be earthed either through the pipe or through other means (ex. cable jumpers).

3.3 - INSTALLATION IN PLACES WHERE THERE IS THE RISK OF EXPLOSION (DIRECTIVE 2014/34/EU)

The solenoid valve is not suitable for use in potentially explosive areas.

3.4 - GENERIC EXAMPLE OF AN INSTALLATION

1. **M16/RM N.A. Manual reset solenoid valve**
2. SM jerk ON/OFF valve
3. FM gas filter
4. OPSO series MVB/1 MAX shut off valve
5. RG/2MC pressure regulator
6. MVS/1 relief valve
7. Pressure gauge and relative button
8. Gas detector
9. SM remote jerk ON/OFF valve lever control
10. Expansion joint/anti-vibration mount



4.0 - MANUAL RESET

To reset the solenoid valve:
- Ensure the solenoid valve is **NOT** powered;
- Close the flow downstream of the solenoid valve in order to balance the pressure between upstream and downstream when opening.

• Versions without CPI (see fig. 1):
- Loosen completely and remove the protective cover (**2**);
  - Using a size 32 commercial spanner:
    - Turn the reset knob (**1**) slightly clockwise and wait a few seconds for the pressure upstream and downstream of the valve to stabilise;
    - After balancing the pressure, turn the reset knob (**1**) clockwise to stroke end, until it is coupled;
- Remove the commercial spanner from the knob (**1**), then tighten the protective cover (**2**) back into its original position. Or seal it in that position.

• Versions with CPI (see fig. 2):
- Loosen the fastening screw (**16**) and remove the protective cover (**2**);
  - Using a size 32 commercial spanner:
    - Turn the reset knob (**1**) slightly clockwise and wait a few seconds for the pressure upstream and downstream of the valve to stabilise;
    - After balancing the pressure, turn the reset knob (**1**) clockwise to stroke end, until it is coupled;
- Remove the commercial spanner from the knob (**1**);
- Screw the protective cover (**2**) back on in its original place and secure it with the screw (**16**). Or seal the cover in that position.

IMPORTANT NOTE:

- Hold the pin or size 32 commercial spanner tightly during resetting operations;
- After completing the operation, **ALWAYS** remember to remove the tool used for resetting in order to avoid the valve from possibly suddenly closing, which could harm people or damage property if the tool accidentally remains inserted in the knob (**1**).

5.0 - FIRST START-UP

- Before start-up, make sure that all the instructions on the rating plate, including the direction of flow, are observed;
- After having gradually pressurised the system, check tightness and operation of the solenoid valve, electrically powering/disconnecting the connector **ONLY IF** connected to the coil.
  IMPORTANT NOTE: Do not use the connector as a switch to close the solenoid valve.
- Make sure the solenoid valve is closed by electrically connecting it.

5.1 - RECOMMENDED PERIODIC CHECKS

- Use a suitable calibrated tool to ensure the bolts are tightened as indicated in 3.2;
- Check the tightness of the flanged/threaded connections on the system;
- Check the tightness and operation of the solenoid valve;

The final user or installer is responsible for defining the frequency of these checks based on the severity of the service conditions.

6.0 - MAINTENANCE

On completion of the operations described below, repeat the procedure indicated in paragraph 5.
If the coil and/or connector need to be replaced (see fig. 1):

- Before performing any operation, make sure that the device is not electrically powered;

NOTE: if the coil (**13**) needs to be changed following an electrical failure, we recommend changing the connector (**10**) as well. The coil and/or connector replacement operations need to be carried out taking care to ensure the product's IP65 protection rating.

6.1 - REPLACING THE CONNECTOR

- Fully unscrew and remove the central screw (**11**), then remove the connector (**10**) from the coil (**13**);
- When you have taken out the existing internal electrical wiring, wire the new connector and secure it to the coil, as shown in 3.2.

6.2 - REPLACING THE COIL

- Fully unscrew and remove the central screw (**11**), then remove the connector (**10**) from the coil (**13**);
- Loosen the screw (**12**) that locks the coil (**13**) and take it out from the armature assembly along with the gaskets/discs;
- Place the new coil + gaskets + discs inside the armature assembly and secure with the screw;
- Couple the connector to the coil and secure it as shown in 3.2;
- If it is necessary to set up the wiring, proceed as described in 3.2.

NOTE: No maintenance operations need to be carried out inside the device.
If an internal inspection is required, it is advisable to:

- Also check the integrity of the obturator (**9**) and, if necessary, replace the rubber seal (**8**);
- Replace the gaskets before reassembling.

- In any case, before carrying out any dismantling operation on the device, make sure that there is no pressurised gas inside.

7.0 - CPI SWITCH

If the solenoid valve comes with CPI, the position of the micro switch is already calibrated and set, therefore, for operation you simply need to connect it to the power supply. If it is supplied separately (as a kit), it must be installed on the solenoid valve and then calibrated.
In both cases, follow the instructions in 7.2.

7.1 - CPI SWITCH TECHNICAL DATA

- Ambient temperature : -20 - +60°C
- Switchable voltage : max 250 V (Vac)
- Switchable current : max 2 A
- Protection rating : IP67

CPI wiring diagram



7.2 - CPI SWITCH INSTALLATION and CALIBRATION

- black cable: common
- red cable: signal with micro switch not pressed
- white cable: signal with micro switch pressed

if the CPI kit is supplied separately, you must proceed as follows with installation on the solenoid valve:

- Use the knob (**1**), to insert the eccentric ring nut (**21**) with the larger part of the half moon on the left and the fastening grub screw holes facing up;
- Secure the eccentric ring nut (**21**) by tightening the 2 grub screws (**15**);
- Loosen the 2 screws (**22**) of the upper cover (**17**);
- Secure the support bracket (**14**) of the micro switch (**19**) to the upper cover, by the screws (**22**);
- Tighten or loosen the micro switch (**19**) for calibration so that when the solenoid valve is closed, the micro switch's pin is pressed;
- Secure the micro switch (**19**) in that position by tightening the 2 threaded grub screws (**18**);
- The kit is now installed. Reset and close the solenoid valve (by cutting off the power) 2-3 times to make sure the microswitch is signalling correctly;
- Position the cover of the knob (**2**) and secure it in that position with the screw (**16**).

8.0 - TRANSPORT, STORAGE AND DISPOSAL

- During transport the material needs to be handled with care, avoiding any impact or vibrations to the device;
- If the product has any surface treatments (ex. painting, cataphoresis, etc) it must not be damaged during transport;
- The transport and storage temperatures must observe the values provided on the rating plate;
- If the device is not installed immediately after delivery it must be correctly placed in storage in a dry and clean place;
- In damp facilities, it is necessary to use driers or heating to avoid condensation.
- At the end of its service life, the product must be disposed of separately from other waste (WEEE directive 2012/19/EU) and in compliance with the legislation in force in the country where this operation is performed.

9.0 - WARRANTY

The warranty conditions agreed with the manufacturer at the time of the supply apply.

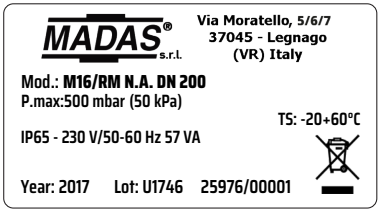
Damage caused by:

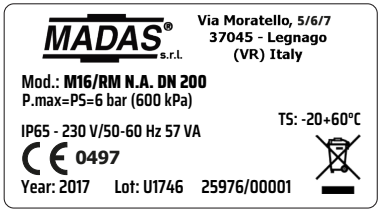
- Improper use of the device;
- Failure to observe the requirements described in this document;
- Failure to observe the regulations pertaining to installation;
- Tampering, modification and use of non-original spare parts;

is not covered by the rights of the warranty or compensation for damage.

The warranty also excludes maintenance work, the assembly of devices of other manufacturers, making changes to the device and natural wear.

10.0 - RATING PLATE DATA





The rating plate data (see examples above) includes the following:

- Manufacturer's name/logo and address (possible distributor name/logo)
- Mod.: = name/model of the device followed by the connection diameter
- P. max = Maximum pressure at which product operation is guaranteed
- PS = Allowable maximum pressure
- IP.... = Protection rating
- 230V.... = Power supply voltage, frequency (if Vac), followed by electrical absorption
- TS = Temperature range within which product operation is guaranteed
- CE 0497 (if applicable) = In compliance with PED Dir. followed by Notified Body No.
- year = Year of manufacture
- Lot = Product serial number (see explanation below)
  - U1746 = Lot issued in year 2017 in the 46th week
  - 25976 = progressive job order number for the indicated year
  - 00001 = progressive number referring to the quantity of the lot
-  = Disposal in accordance with WEEE directive 2012/19/EU

1.0 - GÉNÉRALITÉS

Le présent manuel illustre les procédures d'installation et de fonctionnement du dispositif, en toute sécurité.
Les instructions pour l'utilisation doivent **TOUJOURS** être disponibles dans l'installation où le dispositif est installé.

ATTENTION : les opérations d'installation/de câblage/d'entretien doivent être effectuées par un personnel qualifié (comme indiqué au paragraphe 1.3) en utilisant des équipements de protection individuelle (E.P.I) adaptés.

Pour toute information relative aux opérations d'installation/câblage/entretien, ou en cas de problèmes ne pouvant pas être résolus avec les instructions, il est possible de contacter le Fabricant en utilisant l'adresse et les numéros de téléphone reportés à la dernière page.

1.1 - DESCRIPTION

Électrovannes d'interception du gaz à réarmement manuel normalement ouvertes, adaptées à l'interception du gaz pour signalisations de danger envoyées par des détecteurs de présence de gaz (méthane, GPL, oxyde de carbone et autres), des thermostats de sécurité, etc.
Elles ne peuvent être réarmées que manuellement et lorsqu'elles sont hors tension.

Elles peuvent être fournies dotées d'un interrupteur CPI pour la signalisation à distance de la position de l'obturateur (fermé) de la vanne.
Le CPI peut être installé plus tard. Le paragraphe 7.0 fournit de plus amples informations concernant les interrupteurs CPI.

1.2 - LÉGENDE DES SYMBOLES



DANGER : En cas de non-respect, il existe un risque de dommages matériels.



DANGER : Le non-respect entraîne non seulement des dommages matériels mais aussi des dommages aux personnes et/ou aux animaux domestiques.



ATTENTION : Attire l'attention sur les détails techniques s'adressant au personnel qualifié.

1.3 - PERSONNEL QUALIFIÉ

Il s'agit de personnes qui :
- Ont l'habitude d'installer, de monter, de mettre en service et d'entretenir le produit ;
- Connaissent les réglementations en matière d'installation et de sécurité, applicables dans leur région ou leur pays ;
- Ont été formées quant aux premiers soins.

1.4 - UTILISATION DE PIÈCES DE RECHANGE NON ORIGINALES

- En cas d'entretien ou de remplacement de composants de pièces de rechange (ex. bobine, connecteur, etc.), il ne faut utiliser **QUE** ceux indiqués par le Fabricant. L'utilisation de composants différents non seulement fait déchoir la garantie du produit mais risque de compromettre le bon fonctionnement de ce dernier.
- Le fabricant n'est pas responsable des dysfonctionnements dus à des manipulations non autorisées ou à l'utilisation de pièces de rechange non originales.

1.5 - UTILISATION INAPPROPRIÉE

- Le produit doit être utilisé uniquement pour le but pour lequel il a été construit.
- Il est interdit de l'utiliser avec des fluides autres que ceux indiqués.
- Les données techniques indiquées sur la plaque ne doivent en aucun cas être dépassées. Il appartient à l'utilisateur final ou à l'installateur d'adopter des systèmes adéquats de protection de l'appareil qui empêchent de dépasser la pression maximale indiquée sur la plaque.
- Le Fabricant n'est pas responsable des dommages causés par un usage impropre de l'appareil.

2.0 - DONNÉES TECHNIQUES

• Emploi	: gaz non agressifs des trois familles (gaz secs)
• Température ambiante (TS)	: -20 ÷ +60 °C
• Tensions d'alimentation (voir le tableau 2)	: 12 Vcc, 12 V/50 Hz, 24 Vcc, 24 V/50 Hz, 110 V/50-60 Hz, 230 V/50-60 Hz*
• Tolérance de la tension d'alimentation	: -15 % ... +10 %
• Câblage électrique	: presse-étoupe M20x1,5
• Puissance absorbée	: voir le tableau 2
• Pression maximum de fonctionnement	: 500 mbar ou 6 bar (50 o 600 kPa) - voir l'étiquette du produit
• Temps de fermeture	: < 1 s
• Indice de protection	: IP65
• Résistance mécanique	: Groupe 2 conformément à la norme EN 13611
• Raccords à brides à coupler avec des brides PN 16	: (DN 200 - DN 250 - DN 300) ISO 7005 / EN 1092-1
• Raccords à brides ANSI 150	: sur demande
• Conformément aux directives suivantes	: Directive PED 2014/68/UE (versions dont la P. max est égale à 6 bar ou 600 kPa) Directive CEM 2014/30/UE - Directive LVD 2014/35/UE Directive RoHS II 2011/65/UE

* Seulement monophasée, l'appareil ne fonctionne pas s'il est alimenté avec une tension triphasée.

3.0 - MISE EN MARCHE DU DISPOSITIF

3.1 - OPÉRATIONS À EFFECTUER AVANT L'INSTALLATION

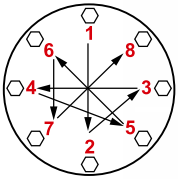
- Il est nécessaire de fermer le gaz en amont de la vanne avant l'installation ;
- Vérifier que la pression de ligne **NE DÉPASSE PAS** la pression maximum déclarée sur l'étiquette du produit ;
- Tout bouchon de protection (le cas échéant) doit être ôté avant l'installation ;
- Les tuyaux et l'intérieur de la vanne doivent être débarrassés des corps étrangers ;
- Vérifier que les contre-brides d'entrée et sortie sont parfaitement parallèles pour éviter de soumettre le corps à des efforts mécaniques inutiles, calculer en outre l'espace pour l'insertion du joint d'étanchéité ;
- Il faut respecter les normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation, en ce qui concerne la manutention des charges. Si l'appareil à installer dépasse le poids admissible, il faut prévoir l'utilisation d'un équipement mécanique adéquat et d'élingues appropriées. Il est nécessaire, pendant les phases de manutention, de prendre des précautions opportunes pour ne pas endommager la surface extérieure de l'appareil.
- Pour les phases de serrage, se munir d'une ou de plusieurs clés dynamométriques calibrées ou autres outils de verrouillage contrôlés ;
- Il faut prévoir, conformément à la norme EN 161, l'installation d'un filtre adapté en amont d'un dispositif de sécurité de fermeture du gaz ;
- En cas d'installation à l'extérieur, il est conseillé de prévoir un auvent de protection pour éviter que l'eau de pluie ne puisse endommager les pièces électriques de l'appareil ;
- Avant d'effectuer les branchements électriques, vérifier que la tension du réseau corresponde à la tension d'alimentation indiquée sur l'étiquette du produit ;



- Couper l'alimentation avant de procéder au câblage ;
- Évaluer le risque de formation d'un mélange explosif dans les tuyaux, en fonction de la géométrie de l'installation ;
- Si l'électrovanne est installée à proximité d'autres appareils ou en tant que partie d'un ensemble, il est nécessaire d'évaluer au préalable la compatibilité entre l'électrovanne et ces appareils.
- Éviter d'installer l'électrovanne à proximité des surfaces susceptibles d'être endommagées par la température de la bobine ;
- Si l'électrovanne est accessible à un personnel non qualifié, il faut prévoir une protection contre les collisions ou les contacts accidentels.

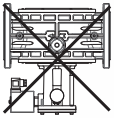
3.2 - INSTALLATION (voir les exemples au point 3.4)

- Assembler l'appareil en le bridant, en même temps que les joints appropriés, à l'équipement avec des tuyaux dont les brides sont compatibles avec la connexion à assembler. Les joints doivent être exempts de défauts et doivent être centrés entre les brides ;
- Lorsque les joints sont introduits, si l'espace qui reste est excessif, il ne faut pas essayer de le combler en serrant trop les boulons de l'appareil ;
- La flèche indiquée sur le corps (**6**) de l'appareil doit être tournée vers l'application ;
- Insérer les rondelles appropriées à l'intérieur des boulons pour éviter d'endommager les brides pendant le serrage ;
- Pendant la phase de serrage, veiller à ne pas « pincer » ni endommager le joint ;
- Serrer les écrous ou les boulons progressivement, selon un schéma « en croix » (comme indiqué sur la figure ci-contre) ;
- Il faut d'abord les serrer à 30 % puis à 60 %, jusqu'à 100 % du couple maximum (cf. le tableau ci-dessous, conformément à la norme EN 13611) ;

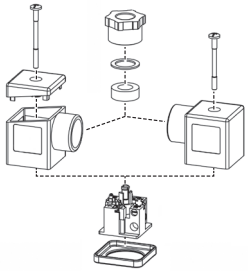


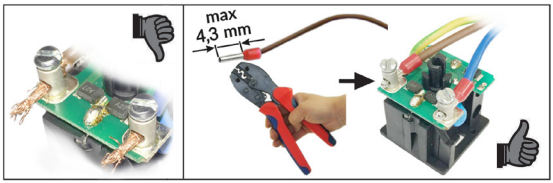
Diamètre	> DN 150
Couple max. (N.m)	160

- Serrer à nouveau chaque écrou ou boulon dans le sens horaire au moins une fois jusqu'à atteindre l'uniformité du couple maximal ;
- Le dispositif peut également être installé en position verticale sans que le fonctionnement correct ne soit compromis. Il ne peut pas être positionné renversé (avec le couvercle (**3**) tourné vers le bas) ;
- Pendant l'installation, éviter que des déchets ou des résidus métalliques ne pénètrent à l'intérieur de l'appareil ;
- Garantir un montage dépourvu de tensions mécaniques, il est conseillé d'utiliser des joints compensateurs pour remédier aux dilatations thermiques du tuyau ;



- Si l'installation de l'appareil est prévue dans une rampe, c'est à l'installateur de prévoir des supports adéquats ou des appuis correctement dimensionnés, pour soutenir et fixer l'ensemble. Ne jamais laisser, sous aucun prétexte, reposer le poids de la rampe uniquement sur les connexions (filetées ou bridées) de chaque dispositif ;
- Dans tous les cas, après la mise en place, vérifier l'étanchéité de l'installation ;
- Il n'est pas permis de câbler avec des câbles reliés directement à la bobine. Utiliser **TOUJOURS et SEULEMENT** le connecteur indiqué par le Fabricant ;
- Avant de câbler le connecteur (**10**), dévisser à fond et ôter la vis centrale (**11**). Utiliser les bornes spécifiques pour les câbles (cf. les figures ci-dessous). **REMARQUE :** Les opérations de câblage du connecteur (**10**) doivent être exécutées en veillant à garantir l'indice IP65 du produit ;
- Câbler le connecteur (**10**) avec un câble 3 x 0,75 mm² Ø externe de 6,2 à 8,1 mm. Le câble à utiliser doit être en double gaine, adapté à une utilisation en extérieur, avec une tension minimale de 500 V et une température d'au moins 90 °C.





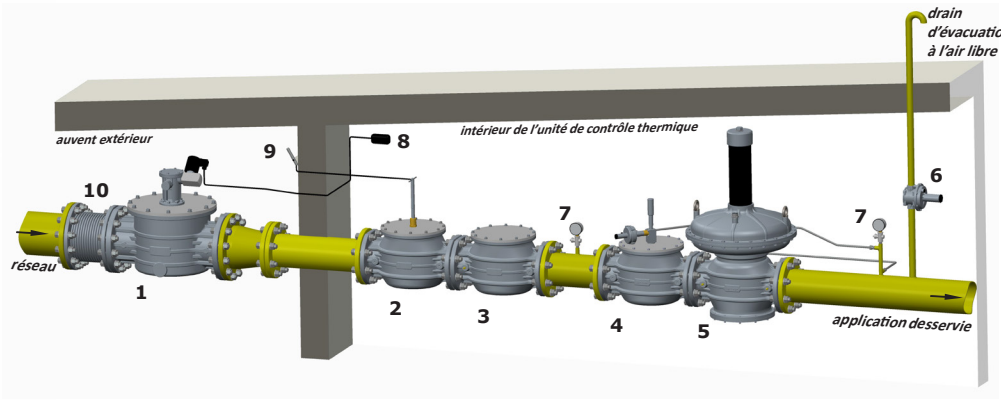
- Relier les bornes 1 et 2 à l'alimentation, et le câble de terre à la borne ⏚ ;
- Fixer le connecteur (**10**) à la bobine (**13**) en serrant (couple conseillé 0,4 N.m ± 10 %) la vis centrale (**11**).
- La vanne doit être reliée à la terre ou par le tuyau ou d'autres moyens (ex. ponts à câbles).

3.3 - INSTALLATION DANS DES LIEUX À RISQUE D'EXPLOSION (DIRECTIVE 2014/34/UE)

L'électrovanne ne convient pas pour être utilisée dans des endroits exposés au risque d'explosion.

3.4 - EXEMPLE GÉNÉRAL D'INSTALLATION

1. **Électrovanne à réarmement manuel M16/RM N.A.**
2. Vanne à déchirement SM
3. Filtre à gaz FM
4. Vanne de fermeture OPSO série MVB/1 MAX
5. Régulateur de pression RG/2MC
6. Vanne anti-débordement MVS/1
7. Manomètre et son bouton
8. Détecteur de gaz
9. Levier de commande à distance de la vanne à déchirement SM
10. Joint de compensation/antivibratoire



4.0 - RÉARMEMENT MANUEL

Pour réarmer l'électrovanne :

- Veiller à ce que la vanne **NE** soit pas alimentée électriquement ;
- Fermer le flux en aval de l'électrovanne pour assurer l'équilibre de la pression entre l'amont et l'aval lors de l'ouverture.

• Versions sans CPI (cf. fig.1) :

- Dévisser complètement et retirer le couvercle de protection (**2**) ;
  - En utilisant une clé commerciale de 32 mm :
    - Tourner légèrement le bouton de réarmement (**1**) dans le sens des aiguilles d'une montre et attendre quelques instants pour voir l'équilibre de pression entre l'amont et l'aval de la vanne ;
    - Après avoir équilibré les pressions, tourner le bouton de réinitialisation (**1**) jusqu'à ce qu'il soit complètement engagé et dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'enclenche ;
- Retirer la clé commerciale du bouton (**1**), puis resserrer le couvercle (**2**) dans sa position d'origine. Si nécessaire, le fermer hermétiquement dans cette position.

• Versions avec CPI (cf. fig.2) :

- Dévisser la vis de fixation (**16**) et retirer le couvercle de protection (**2**) ;
  - En utilisant une clé commerciale de 32 mm :
    - Tourner légèrement le bouton de réarmement (**1**) dans le sens des aiguilles d'une montre et attendre quelques instants pour voir l'équilibre de pression entre l'amont et l'aval de la vanne ;
    - Après avoir équilibré les pressions, tourner le bouton de réinitialisation (**1**) jusqu'à ce qu'il soit complètement engagé et dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'enclenche ;
- Retirer la clé commerciale du bouton rotatif (**1**) ;
- Replacer le couvercle de protection (**2**) dans sa position d'origine et le fixer avec la vis (**16**). Si nécessaire, sceller le couvercle dans cette position.

REMARQUE IMPORTANTE :

- Maintenir fermement la goupille ou la clé commerciale 32 mm pendant la réinitialisation ;
- Lorsque l'opération est terminée, n'oubliez pas de retirer **TOUJOURS** l'outil de remise à zéro pour éviter que toute fermeture soudaine de la valve ne provoque des dommages aux personnes ou aux objets, si l'outil est oublié dans le bouton (**1**).

5.0 - PREMIÈRE MISE EN SERVICE

- Avant la mise en service, veiller à ce que toutes les indications présentes sur la plaque, y compris le sens du flux, soient respectées ;
- Après avoir pressurisé progressivement l'installation, vérifier l'étanchéité et le fonctionnement de l'électrovanne, en mettant sous tension / hors tension le connecteur **UNIQUEMENT S'IL EST** connecté à la bobine.
  REMARQUE IMPORTANTE : Ne pas utiliser le connecteur comme si c'était un interrupteur pour fermer l'électrovanne.

- Vérifier que l'électrovanne est fermée en la mettant sous tension.

5.1 - INSPECTIONS PÉRIODIQUES QU'IL EST CONSEILLÉ D'EFFECTUER

- À l'aide d'un instrument étalonné approprié, veiller à ce que le serrage des boulons soit conforme aux indications fournies au paragraphe 3.2 ;
- Vérifier l'étanchéité des connexions à brides/filetées sur l'installation ;
- Vérifier l'étanchéité et le fonctionnement de l'électrovanne ;
  C'est à l'utilisateur final ou à l'installateur de définir la fréquence des susdites vérifications selon la lourdeur des conditions de service.

6.0 - ENTRETIEN

Une fois que les opérations suivantes sont terminées, répliquer les procédures indiquées au paragraphe 5.
S'il faut remplacer la bobine et/ou le connecteur (voir la fig.1) :

- Avant d'effectuer toute opération, s'assurer que l'appareil ne soit pas alimenté électriquement ;

REMARQUE : s'il faut remplacer la bobine (**13**) suite à une panne électrique, il est conseillé de remplacer aussi le connecteur (**10**). Les opérations de remplacement de la bobine et/ou du connecteur doivent être exécutées en ayant soin de garantir l'indice IP65 du produit.

6.1 - REMPLACEMENT DU CONNECTEUR

- Dévisser à fond et ôter la vis centrale (**11**) puis décrocher le connecteur (**10**) de la bobine (**13**) ;
- Après avoir ôté le câblage électrique interne existant, câbler le nouveau connecteur et le fixer à la bobine comme indiqué dans 3.2 ;

6.2 - REMPLACEMENT DE LA BOBINE

- Dévisser à fond et ôter la vis centrale (**11**) puis décrocher le connecteur (**10**) de la bobine (**13**) ;
- Dévisser la vis (**12**) de blocage de la bobine (**13**) et l'ôter du tube avec les joints/disques spécifiques ;
- Insérer dans la douille la nouvelle bobine + les joints + les disques et fixer le tout avec la vis appropriée ;
- Accrocher le connecteur à la bobine et le fixer comme indiqué au paragraphe 3.2 ;
- S'il faut effectuer le câblage, procéder comme indiqué au paragraphe 3.2.

REMARQUE : Aucune opération d'entretien n'est prévue à l'intérieur de l'appareil.

S'il est nécessaire d'effectuer une inspection interne, il est conseillé de :
- Vérifier également l'intégrité de l'obturateur (**9**) et, si nécessaire, remplacer le joint d'étanchéité en caoutchouc (**8**) ;
- Remplacer les joints avant de procéder au remontage.

- En tout cas, avant d'effectuer toute opération de démontage de l'appareil, veiller à ce qu'il n'y ait pas de gaz sous pression à l'intérieur de ce dernier.

7.0 - INTERRUPTEUR CPI

Si l'électrovanne est fournie avec le CPI, la position du microcontact est déjà calibrée et fixée, il suffit donc de le connecter électriquement pour le faire fonctionner. S'il est fourni séparément (en kit), il est nécessaire de l'installer sur l'électrovanne, puis de le calibrer.
Dans les deux cas, suivez les instructions données dans 7.2.

7.1 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES INTERRUPTEURS CPI

- Température ambiante : -20 ÷ +60 °C
- Tension commutable : max 250 V (Vac)
- Courant commutable : max 2 A
- Indice de protection : IP67

Schéma électrique des interrupteurs CPI



7.2 - INSTALLATION et RÉGLAGE DE INTERRUPTEURS CPI

- câble noir : commun
- câble rouge : signal avec micro-interrupteur non pressé
- câble blanc : signal avec microcontact pressé

Si le kit CPI est fourni séparément, pour l'installer sur l'électrovanne, procéder comme suit :

- À l'aide du bouton (**1**), insérez l'anneau excentrique (**21**) avec le croissant le plus large vers la gauche et les trous pour la fixation vers le haut ;
- Fixer l'anneau excentrique (**21**) en serrant les 2 goujons (**15**) ;
- Dévisser les 2 vis (**22**) du couvercle supérieur (**17**) ;
- Fixer le support (**14**) du microcontact (**19**) sur le couvercle supérieur à l'aide des vis (**22**) ;
- Pour calibrer, serrer ou dévisser le microcontact (**19**) de sorte que l'électrovanne soit fermée, la goupille du microcontact est enfoncée ;
- Fixer le microcontact (**19**) dans cette position en serrant les 2 goujons filetés (**18**) ;
- À ce stade, le kit est installé. Ouvrir et fermer l'électrovanne (en coupant le courant) 2-3 fois pour vérifier la bonne signalisation du micro-interrupteur ;
- Placer le couvercle du bouton rotatif (**2**) et le fixer dans cette position à l'aide de la vis (**16**).

8.0 - TRANSPORT, STOCKAGE ET ÉLIMINATION

- Pendant le transport, le matériel doit être traité avec soin, en évitant que le dispositif ne puisse subir des chocs, des coups ou des vibrations ;
- Si le produit présente des traitements de surface (ex. peinture, cataphorèse, etc.), ils ne doivent pas être endommagés pendant le transport ;
- La température de transport et de stockage coïncide avec celle indiquée sur les données nominales ;
- Si le dispositif n'est pas installé tout de suite après la livraison, il doit être correctement stocké dans un endroit sec et propre ;
- Dans les locaux humides, il est nécessaire d'utiliser des siccatifs ou bien il faut les chauffer pour éviter la condensation.
- Le produit, en fin de vie, doit être éliminé séparément des autres déchets (Directive D.E.E.E 2012/19/UE) et conformément à la législation en vigueur dans le pays de réalisation de cette opération.

9.0 - GARANTIE

Les conditions de garantie qui s'appliquent sont définies avec le Fabricant lors de la livraison.

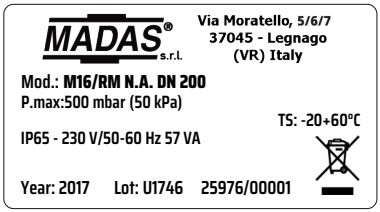
Pour les dommages causés par :

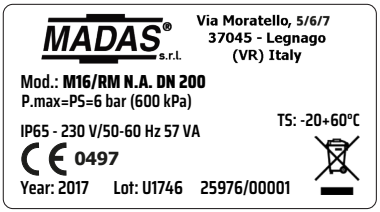
- Un usage impropre du dispositif ;
- Le non-respect des prescriptions indiquées dans le présent document ;
- Le non-respect des règles concernant l'installation ;
- L'altération, la modification et l'utilisation de pièces de rechange non originales ;

aucun droit de garantie ou de dédommagement ne peut être revendiqué.

Sont également exclus de la garantie les travaux d'entretien, le montage d'appareils d'autres producteurs, la modification du dispositif et l'usure naturelle.

10.0 - DONNÉES NOMINALES





Sur la plaque (voir l'exemple ci-dessus) sont reportées les données suivantes :

- Nom/logo et adresse du fabricant (éventuellement nom/logo du revendeur)
- Mod. : = nom/modèle de l'appareil suivi du diamètre de connexion
- P.max = Pression maximum à laquelle le fonctionnement du produit est garanti
- PS = Pression maximale admissible
- IP.... = Indice de protection
- 230V.... = Tension d'alimentation, fréquence (si Vca), suivies de l'absorption électrique
- TS = Plage de température à laquelle le fonctionnement du produit est garanti
- CE 0497 (le cas échéant) = Conformité à la Directive PED suivie du n° de l'Organisme Notifié
- year = Année de fabrication

- Lot = Numéro de série du produit (voir l'explication ci-dessous)
  - U1746 = Lot en sortie année 2017 semaine n° 46
  - 25976 = numéro progressif de commande se référant à l'année indiquée
  - 00001 = numéro progressif se référant à la quantité du lot
-  = Élimination conformément à la Directive D.E.E.E 2012/19/UE

1.0 - INFORMACIÓN GENERAL

Este manual ilustra cómo instalar y hacer funcionar y utilizar el dispositivo de forma segura.
Las instrucciones de uso deben estar **SIEMPRE** disponibles en la instalación donde se encuentra el dispositivo.

ATENCIÓN: las operaciones de instalación/cableado/mantenimiento las debe realizar personal cualificado (como se indica en 1.3), utilizando equipos de protección individual (EPI) adecuados.

Para obtener más información respecto a las operaciones de instalación/cableado/mantenimiento o en caso de problemas que no se puedan solucionar usando las instrucciones, es posible ponerse en contacto con el fabricante a través de la dirección y los números de teléfono que aparecen en la última página.

1.1 - DESCRIPCIÓN

Electroválvulas de corte para gas con rearme manual normalmente abiertas, adecuadas para interceptar el gas ya sea por avisos de precaución enviados por detectores de presencia de gas (metano, GLP, óxido de carbono y otros), termostatos de seguridad, etc.
Pueden rearmarse solo manualmente y solo cuando se alimentan eléctricamente.

Se pueden suministrar con microinterruptor CPI para indicar a distancia la posición del obturador (cerrado) de la válvula.
El CPI se puede instalar también sucesivamente. Más información relacionada con el microinterruptor CPI se encuentra en el punto 7.0.

1.2 - LEYENDA DE SÍMBOLOS



PELIGRO: En caso de incumplimiento, pueden provocarse daños en bienes materiales.



PELIGRO: En caso de incumplimiento, además de daños en bienes materiales, también pueden provocarse daños a las personas y/o animales domésticos.



ATENCIÓN: Se llama la atención sobre los detalles técnicos dirigidos al personal cualificado.

1.3 - PERSONAL CUALIFICADO

Se trata de personal que:
- Está familiarizado con la instalación, el montaje, la puesta en servicio y el mantenimiento del producto;
- Conoce las normativas en vigor en la región o país, en materia de instalación y seguridad;
- Ha recibido formación acerca de primeros auxilios.



1.4 - USO DE PIEZAS DE RECAMBIO NO ORIGINALES

- En caso de mantenimiento o sustitución de componentes de recambio (p. ej. bobina, conector, etc.), se deben usar **SOLO** los indicados por el fabricante. El uso de componentes diferentes, además de invalidar la garantía del producto, podría perjudicar su correcto funcionamiento.
- El fabricante se exime de toda responsabilidad por problemas de funcionamiento que deriven de alteraciones no autorizadas o del uso de recambios no originales.



1.5 - USO NO APROPIADO

- El producto se debe usar solo para el fin para el que ha sido fabricado.
- No se permite el uso con fluidos que no sean los indicados.
- No se deben superar en ningún caso, los datos técnicos indicados en la placa. El usuario final o el instalador tienen que adoptar sistemas correctos de protección del aparato, que impidan que se supere la presión máxima indicada en la placa.
- El fabricante no es responsable de los daños causados por un uso impropio del aparato.

2.0 - DATOS TÉCNICOS

- Uso : gases no agresivos de las tres familias (gases secos)
- Temperatura ambiente (TS) : -20 ÷ +60 °C
- Tensiones de alimentación (véase la tabla 2) : 12 Vcc, 12 V/50 Hz, 24 Vcc, 24 V/50 Hz, 110 V/50-60 Hz, 230 V/50-60 Hz*
- Tolerancia de tensión de alimentación : -15% ... +10%
- Cableado eléctrico : prensaestopas M20x1,5
- Potencia absorbida : véase la tabla 2
- Presión máxima de funcionamiento : 500 mbar o 6 bar (50 o 600 kPa) - véase la etiqueta del producto
- Tiempo de cierre : < 1 s
- Grado de protección : IP65
- Resistencia mecánica : Grupo 2 según la norma EN 13611
- Conexiones embridadas acoplables con bridas PN 16 : (DN 200 - DN 250 - DN 300) ISO 7005 / EN 1092-1
- Conexiones embridadas ANSI 150 : bajo pedido
- De conformidad con : Directiva PED 2014/68/UE (versiones con P. máx = 6 bar o 600 kPa)
  Directiva EMC 2014/30/UE - Directiva LVD 2014/35/UE
  Directiva RoHS II 2011/65/UE

* Únicamente monofásica, el aparato no funciona si se alimenta con tensión trifásica.

3.0 - PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO

3.1 - OPERACIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN

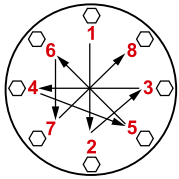
- Hay que cerrar el gas aguas arriba de la válvula, antes de la instalación;
- Compruebe que la presión de línea **NO SEA SUPERIOR** a la presión máxima declarada en la etiqueta del producto;
- Los posibles tapones de protección (de estar presentes) se deben quitar antes de la instalación;
- Las tuberías y partes internas de la válvula no deben tener cuerpos extraños;
- Compruebe que las contrabridas de entrada y salida sean perfectamente coaxiales y paralelas, para evitar someter el cuerpo a esfuerzos mecánicos inútiles; además, calcule el espacio para introducir la junta de estanqueidad;
- Deben respetarse las normativas de seguridad relativas al desplazamiento de cargas, vigentes en el país de instalación. Si el aparato que hay que instalar supera el peso permitido, debe preverse el uso de una ayuda mecánica adecuada y de arneses adecuados. Durante las fases de desplazamiento, hay que adoptar las precauciones oportunas para no dañar/estropear la superficie externa del aparato.
- Para las fases de apriete, es necesario procurarse una o varias llaves dinamométricas calibradas u otras herramientas de bloqueo controladas;
- De acuerdo con la normativa EN 161, la instalación debe equiparse con un filtro adecuado aguas arriba de un dispositivo de seguridad de cierre del gas;
- En caso de instalación en el exterior, se recomienda colocar un techo de protección para evitar que el agua de lluvia pueda dañar las partes eléctricas del aparato;
- Antes de realizar las conexiones eléctricas, hay que comprobar que la tensión de red se ajuste a la tensión de alimentación indicada en la etiqueta del producto;



- Antes de realizar el cableado, hay que desconectar la alimentación;
- En función de la geometría de la instalación, evalúe el riesgo de formación de mezcla explosiva en el interior del conducto;
- Si la electroválvula se instala en proximidad de otros equipos o como parte de un conjunto, hay que evaluar previamente la compatibilidad entre la electroválvula y estos equipos.
- Evite instalar la electroválvula cerca de superficies que podrían sufrir daños debido a la temperatura de la bobina;
- Coloque una protección contra golpes o contactos accidentales si la electroválvula está accesible a personal no cualificado.

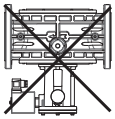
3.2 - INSTALACIÓN (véase los ejemplos en el punto 3.4)

- Monte el dispositivo con bridas, insertando las juntas correspondientes, en la instalación con tuberías cuyas bridas encajen con la conexión que hay que acoplar. Las juntas no deben tener defectos y deben estar centradas entre las bridas;
- Si con las juntas puestas, el espacio que queda fuese excesivo, no trate de rellenarlo apretando excesivamente los pernos del aparato;
- La flecha, indicada en el cuerpo (**6**) del aparato, debe estar dirigida hacia el punto de consumo;
- Introduzca dentro de los pernos las arandelas correspondientes para evitar que las bridas se dañen en la fase de apriete;
- Durante la fase de apriete, asegúrese de no "pellizcar" ni dañar la junta;
- Apriete las tuercas o pernos gradualmente, según un esquema "de cruz" (véase el ejemplo indicado en la figura de al lado);
- Apriételos, primero al 30 %, después al 60 %, hasta el 100 % del par máximo (consulte la tabla de abajo según la norma EN 13611);

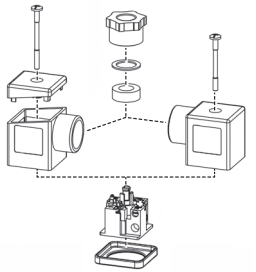


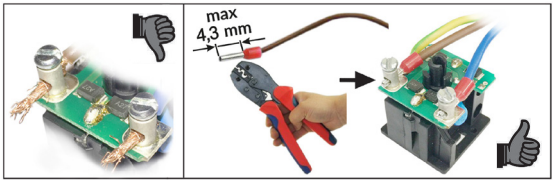
Diámetro	> DN 150
Par máximo (N.m)	160

- Apriete de nuevo cada tuerca o perno en el sentido de las agujas del reloj, por lo menos una vez, hasta llegar a la uniformidad del par máximo;
- El dispositivo se puede instalar también en posición vertical sin que se perjudique su correcto funcionamiento. No se puede colocar volcado (con la tapa (**3**) dirigida hacia abajo);
- Durante la instalación, evite que la suciedad o residuos metálicos penetren dentro del aparato;
- Garantice un montaje sin tensiones mecánicas; se recomienda el uso de juntas de compensación para absorber también las dilataciones térmicas de la tubería;



- Si se ha previsto la instalación del aparato en una rampa, es deber del instalador preparar soportes o apoyos adecuados, correctamente dimensionados, para sostener y fijar el conjunto. Nunca deje, por ningún motivo, que el peso de la rampa recaiga solamente sobre las conexiones (roscadas o embridadas) de cada uno de los dispositivos;
- En cualquier caso, después del montaje compruebe la estanqueidad de la instalación;
- No se permite el cableado con cables conectados directamente a la bobina. Use **SIEMPRE y SOLAMENTE** el conector indicado por el fabricante;
- Antes de cablear el conector (**10**), desatornille completamente y quite el tornillo central (**11**). Utilice los oportunos terminales para cables (consulte las siguientes figuras). **NOTA:** Las operaciones de cableado del conector (**10**) se deben realizar asegurándose de garantizar el grado IP65 del producto;
- Cablee el conector (**10**) con cable de 3x0,75 mm², Ø externo de 6,2 a 8,1 mm. El cable debe contar con doble funda, debe ser idóneo para usos exteriores, con una tensión mínima de 500 V y temperatura mínima de 90 °C;





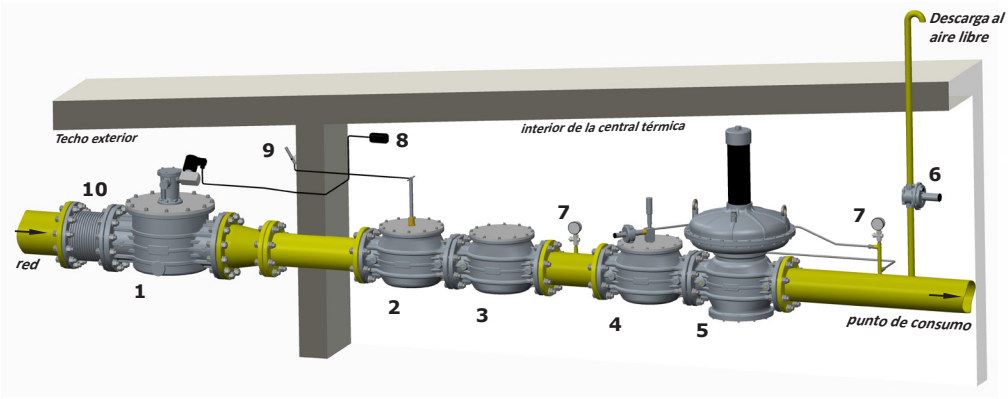
- Conecte a la alimentación los bornes 1 y 2 y el cable de tierra al borne ⏚ ;
- Fije el conector (**10**) en la bobina (**13**) apretando (par aconsejado 0,4 N.m ± 10 %) el tornillo central (**11**);
- La válvula se debe conectar a tierra, ya sea con la tubería o con otros medios (por ej. puentes de cables).

3.3 - INSTALACIÓN EN LUGARES CON RIESGO DE EXPLOSIÓN (DIRECTIVA 2014/34/UE)

La electroválvula no es idónea para el uso en lugares con riesgo de explosión.

3.4 - EJEMPLO GENÉRICO DE INSTALACIÓN

1. **Electroválvula con rearme manual M16/RM N.A.**
2. Válvula de corte SM
3. Filtro de gas FM
4. Válvula de seguridad por máxima OPSO serie MVB/1 MAX
5. Regulador de presión RG/2MC
6. Válvula de alivio MVS/1
7. Manómetro y botón correspondiente
8. Detección de gas
9. Palanca de mando a distancia válvula de corte SM
10. Junta de compensación/antivibración



4.0 - REARME MANUAL

Para rearmar la electroválvula:
- Asegúrese de que la válvula **NO** esté alimentada eléctricamente;
- Cierre el caudal aguas abajo de la electroválvula para garantizar el equilibrio de la presión entre la parte anterior y posterior en fase de apertura.

• Versiones sin CPI (véase la fig. 1):
- Desenrosque completamente y quite la tapa de protección (**2**);
  - Con la ayuda de una llave comercial de 32 mm:
    - Gire ligeramente hacia la derecha el botón de rearme (**1**) y espere unos instantes a que se produzca el equilibrio de presión entre el tramo anterior y posterior de la válvula;
    - Después de haber equilibrado las presiones, gire hasta llegar al final de carrera y siempre hacia la derecha, el botón de rearme (**1**), hasta que se produzca el enganche;
- Quite la llave comercial del botón (**1**), después vuelva a enroscar en la posición original la tapa de protección (**2**). Si es necesario séllela en esa posición.

• Versiones con CPI (véase la fig. 2):
- Desenrosque el tornillo de fijación (**16**) y quite la tapa de protección (**2**);
  - Con la ayuda de una llave comercial de 32 mm:
    - Gire ligeramente hacia la derecha el botón de rearme (**1**) y espere unos instantes a que se produzca el equilibrio de presión entre el tramo anterior y posterior de la válvula;
    - Después de haber equilibrado las presiones, gire hasta llegar al final de carrera y siempre hacia la derecha, el botón de rearme (**1**), hasta que se produzca el enganche;
- Quite la llave comercial del botón (**1**);
- Vuelva a enroscar en la posición original la tapa de protección (**2**) y fíjela con el tornillo (**16**). Si es necesario selle la tapa en esa posición.

NOTA IMPORTANTE:

- Sujete fuertemente el perno o la llave comercial de 32 mm durante las operaciones de rearme;
- Una vez acabada la operación, recuerde quitar **SIEMPRE** la herramienta usada para el rearme, para evitar que si la válvula se cierra de repente pueda causar daños a personas o a equipos, en el caso en que la herramienta quedara fijada, por descuido, en el dispositivo de rearme (**1**).

5.0 - PRIMERA PUESTA EN SERVICIO

- Antes de la puesta en servicio, compruebe que se respeten todas las indicaciones presentes en la placa, incluida la dirección del flujo;
- Tras haber presurizado de forma gradual la instalación, compruebe la estanquidad y el funcionamiento de la electroválvula, alimentando/desalimentando eléctricamente el conector **SOLO SI** está conectado a la bobina.
  NOTA IMPORTANTE: No utilice el conector como interruptor para cerrar la electroválvula.
- Compruebe que la válvula esté cerrada alimentándola eléctricamente.

5.1 - COMPROBACIONES PERIÓDICAS RECOMENDADAS

- Compruebe con el instrumento específico calibrado, que el apriete de los pernos sea conforme con lo indicado en 3.2;
- Compruebe la estanqueidad de las conexiones embridadas/roscadas en la instalación;
- Compruebe la estanqueidad y el funcionamiento de la electroválvula;
  Es deber del usuario final o del instalador determinar la frecuencia de dichas comprobaciones en función de la relevancia de las condiciones de servicio.

6.0 - MANTENIMIENTO

Una vez acabadas las operaciones descritas a continuación, repita los procedimientos indicados en el apartado 5.
Si es necesario sustituir la bobina y/o el conector (véase la fig. 1):

- Antes de realizar cualquier operación, asegúrese de que el aparato no reciba alimentación eléctrica;

NOTA: si es necesario sustituir la bobina (**13**) después de una avería eléctrica, es recomendable sustituir también el conector (**10**). Las operaciones de sustitución de la bobina y/o conector se deben realizar asegurándose de garantizar el grado IP65 del producto.

6.1 - SUSTITUCIÓN DEL CONECTOR

- Desenrosque completamente y quite el tornillo central (**11**); a continuación, desenganche el conector (**10**) de la bobina (**13**);
- Después de haber quitado el cableado eléctrico interior existente, cablee el nuevo conector y fíjelo a la bobina, tal como se indica en el punto 3.2.

6.2 - SUSTITUCIÓN DE LA BOBINA

- Desenrosque completamente y quite el tornillo central (**11**); a continuación, desenganche el conector (**10**) de la bobina (**13**);
- Desenrosque el tornillo (**12**) de bloqueo de la bobina (**13**) y quítela del manguito junto con las juntas/discos;
- Coloque en el manguito la nueva bobina + juntas + discos y fije todo con el tornillo correspondiente;
- Enganche el conector en la bobina y fíjelo tal como se indica en 3.2;
- Si hay que realizar el cableado, siga los pasos indicados en el punto 3.2.

NOTA: No se prevén operaciones de mantenimiento para efectuar dentro del aparato.
Si hubiera que realizar una inspección interna, se recomienda:

- Controlar también la integridad del obturador (**9**) y, si es necesario, sustituir el dispositivo de estanqueidad de goma (**8**);
- Sustituir las juntas antes de proceder con el montaje de nuevo.

- En cualquier caso, antes de efectuar cualquier operación de desmontaje en el aparato, asegúrese de que en el interior del mismo no haya gas a presión.

7.0 - MICRO-INTERRUPTOR CPI

Si la electroválvula se suministra con el CPI de serie, la posición del microinterruptor ya está calibrada y es fija, por tanto, para que funcione es suficiente conectarlo eléctricamente. Si se entrega aparte (come kit) es necesario instalarlo en la electroválvula y después calibrarlo.
En ambos casos siga las indicaciones que aparecen en el punto 7.2.

7.1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MICROINTERRUPTOR CPI

- Temperatura ambiente : -20 ÷ +60 °C
- Tensión aplicable : máx. 250 V (V ca)
- Corriente aplicable : máx. 2 A
- Grado de protección : IP67

Esquema eléctrico del CPI



7.2 - INSTALACIÓN Y CALIBRACIÓN MICROINTERRUPTOR CPI

- cable negro: común
- cable rojo: señal con microinterruptor no presionado
- cable blanco: señal con microinterruptor presionado

si el kit CPI se suministra por separado, para instalarlo en la electroválvula, se debe proceder de la siguiente manera:

- Introduzca, a través del botón (**1**), el disco excéntrico (**21**) con la media luna más ancha dirigida hacia la izquierda, y los orificios para los bulones de fijación hacia arriba;
- Fije el disco excéntrico (**21**) apretando los 2 bulones (**15**);
- Desenrosque los 2 tornillos (**22**) de la tapa superior (**17**);
- Fije a la tapa superior el estribo de sujeción (**14**) del microinterruptor (**19**) utilizando los tornillos (**22**);
- Para la calibración, enrosque o desenrosque el microinterruptor (**19**) de manera que con la electroválvula cerrada el perno del microinterruptor esté presionado;
- Fije el microinterruptor (**19**) en esa posición apretando los 2 bulones roscados (**18**);
- De esta manera, quedará instalado el kit. Rearme y cierre la electroválvula (quitando tensión) 2-3 veces, para comprobar la indicación correcta del microinterruptor;
- Coloque la tapa del botón (**2**) y fíjela en esa posición con el tornillo (**16**).

8.0 - TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y ELIMINACIÓN

- Durante el transporte, el material debe tratarse con cuidado, evitando que el dispositivo se someta a choques, golpes o vibraciones;
- Si el producto tiene tratamientos superficiales (p. ej. pintura, cataforesis, etc.), los mismos no deben dañarse durante el transporte;
- La temperatura de transporte y almacenamiento debe coincidir con la indicada en los datos de la placa;
- Si el dispositivo no se instala inmediatamente después de la entrega, se debe almacenar correctamente en un lugar seco y limpio;
- En lugares húmedos es necesario usar secadores o bien la calefacción, para evitar la formación de condensación.
- El producto, al final de su vida útil, deberá eliminarse por separado respecto a los demás residuos (Directiva RAEE 2012/19/UE) y en conformidad con la legislación vigente en el país en el que se realiza esta operación.



9.0 - GARANTÍA

Valen las condiciones de la garantía establecidas con el fabricante en el momento del suministro.

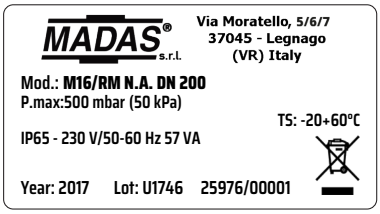
Por daños causados por:

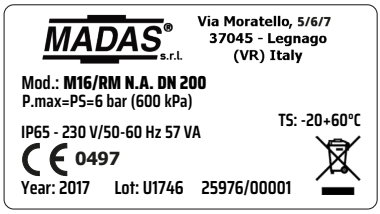
- el uso impropio del dispositivo;
- el incumplimiento de las disposiciones indicadas en este documento;
- el incumplimiento de las normas relacionadas con la instalación;
- la alteración, modificación y uso de piezas de recambio no originales;

no se pueden reclamar derechos de garantía ni resarcimiento de daños.

Además, se excluyen de la garantía los trabajos de mantenimiento, el montaje de aparatos de otros fabricantes, la modificación del dispositivo y el desgaste natural.

10.0 - DATOS DE LA PLACA



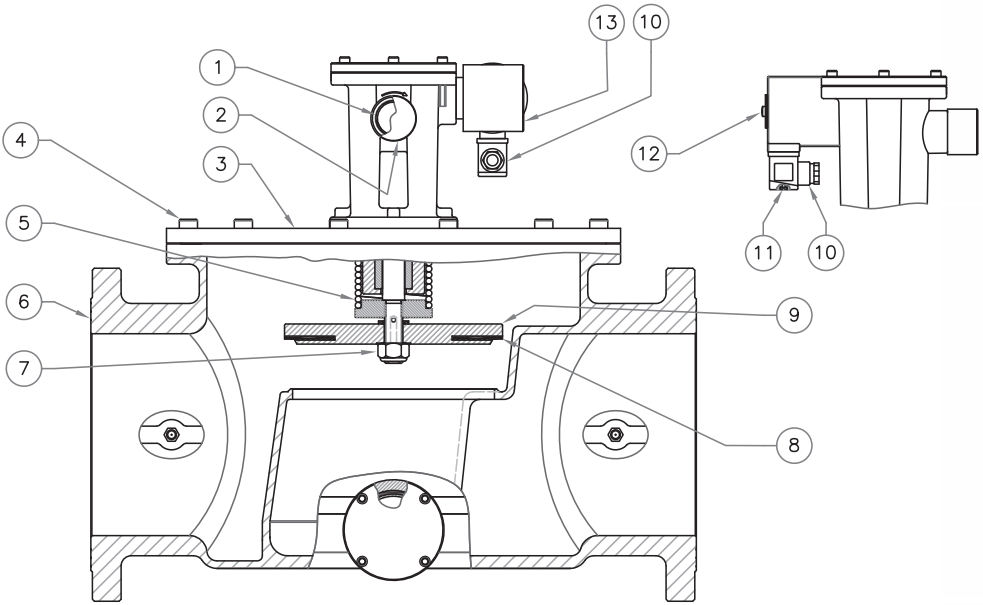


En la información de la placa (véase el ejemplo de arriba) aparecen los siguientes datos:

- Nombre/logotipo y dirección del fabricante (eventual nombre/logotipo del distribuidor)
- Mod.: = nombre / modelo del aparato seguido por el diámetro de conexión
- P. max. = Presión máxima en la que se garantiza el funcionamiento del producto
- PS = Presión máxima admisible
- IP.... = Grado de protección
- 230 V.... = Tensión de alimentación, frecuencia (si es Vca), seguidas por el consumo eléctrico
- TS = Intervalo de temperatura en el que se garantiza el funcionamiento del producto
- CE 0497 (si lo hay) = Conformidad Dir. PED seguida del n.º del Organismo Notificado
- year = Año de fabricación
- Lot = Número de matrícula del producto (véase la explicación a continuación)
  - U1746 = Lote en salida año 2017 semana n.° 46
  - 25976 = número progresivo de pedido referido al año indicado
  - 00001 = número progresivo referido a la cantidad del lote
-  = Eliminación según la Directiva RAEE 2012/19/UE

fig. 1

Disegni indicativi per M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 senza CPI
Approximate drawing for M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 without CPI
Dessins indicatifs pour M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 sans CPI
Diseños orientativos para M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 sin CPI

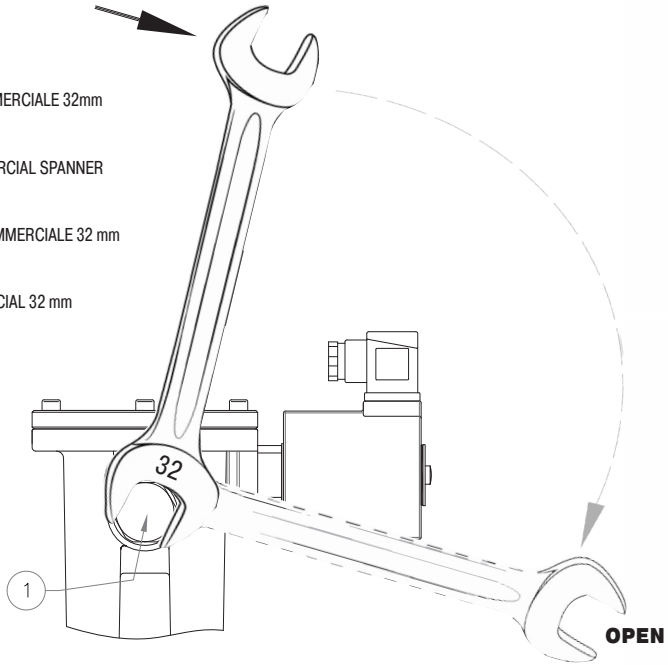


RIARMO MANUALE CON CHIAVE COMMERCIALE 32mm
(eseguire come indicato in 4.0)

MANUAL RESET WITH SIZE 32 COMMERCIAL SPANNER
(execute as indicated in 4.0)

RÉARMEMENT MANUEL AVEC CLÉ COMMERCIALE 32 mm
(exécuter comme indiqué dans 4.0)

REARME MANUAL CON LLAVE COMERCIAL 32 mm
(actúe como se indica en el punto 4.0)



IT EN FR ES

fig. 2

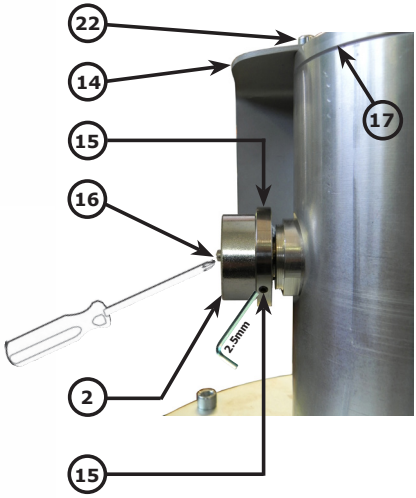
Disegni indicativi per M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 con CPI
Approximate drawing for M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 with CPI
Dessins indicatifs pour M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 avec CPI
Diseños orientativos para M16/RM N.A. DN 200 - DN 250 - DN 300 con CPI

IT

EN

FR

ES

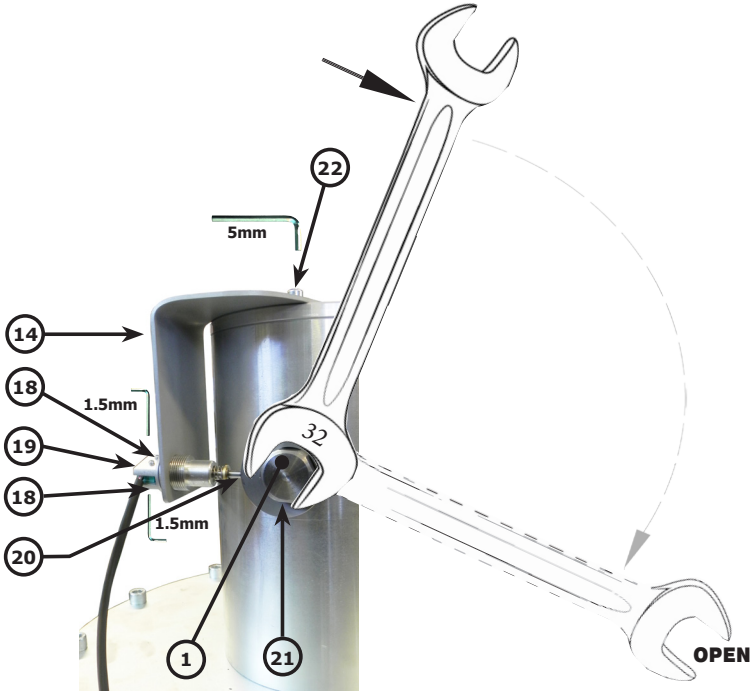


RIARMO MANUALE CON CHIAVE COMMERCIALE 32mm
(eseguire come indicato in 4.0)

MANUAL RESET WITH SIZE 32 COMMERCIAL SPANNER
(execute as indicated in 4.0)

RÉARMEMENT MANUEL AVEC CLÉ COMMERCIALE 32 mm
(exécuter comme indiqué dans 4.0)

REARME MANUAL CON LLAVE COMERCIAL 32 mm
(actúe como se indica en el punto 4.0)



IT

fig. 1 e 2

1. Manopola di riarmo
2. Coperchietto di protezione
3. Coperchio
4. Viti di fissaggio coperchio
5. Molla di chiusura
6. Corpo valvola
7. Dado autobloccante
8. Rondella di tenuta
9. Otturatore
10. Connettore elettrico
11. Vite fissaggio connettore
12. Vite blocca bobina
13. Bobina elettrica
14. Staffa di sostegno microswitch
15. Grani fissaggio ghiera eccentrica
16. Vite di fissaggio coperchietto di protezione
17. Coperchio superiore
18. Grani di fissaggio microswitch
19. Microswitch
20. Perno microswitch
21. Ghiera eccentrica
22. Viti di fissaggio coperchio superiore

EN

fig. 1 and 2

1. Reset knob
2. Protective cover
3. Cover
4. Cover clamping screws
5. Closing spring
6. Valve body
7. Self-locking nut
8. Sealing washer
9. Obturator
10. Electric connector
11. Connector clamping screw
12. Coil locking screw
13. Electric coil
14. Microswitch support bracket
15. Eccentric ring nut clamping grub screws
16. Protective cover clamping screw
17. Top cover
18. Micro switch clamping grub screws
19. Microswitch
20. Microswitch pin
21. Eccentric ring nut
22. Top cover clamping screws

FR

fig. 1 et 2

1. Bouton rotatif de réarmement
2. Couvercle de protection
3. Couvercle
4. Vis de fixation du couvercle
5. Ressort de fermeture
6. Corps de vanne
7. Écrou autobloquant
8. Rondelle d'étanchéité
9. Obturateur
10. Connecteur électrique
11. Vis de fixation du connecteur
12. Vis bloque-bobine
13. Bobine électrique
14. Étrier de soutien du micro-interrupteur
15. Goujons de fixation de la bague excentrique
16. Vis de fixation du couvercle de protection
17. Couvercle supérieur
18. Goujons de fixation du micro-interrupteur
19. Micro-interrupteur
20. Goupille du micro-interrupteur
21. Bague excentrique
22. Vis de fixation du couvercle supérieur

ES

fig. 1 y 2

1. Botón de rearme
2. Tapa de protección
3. Tapa
4. Tornillos de fijación de la tapa
5. Muelle de cierre
6. Cuerpo de la válvula
7. Tuerca autoblocante
8. Arandela de estanqueidad
9. Obturador
10. Conector eléctrico
11. Tornillo de fijación del conector
12. Tornillo de bloqueo de la bobina
13. Bobina eléctrica
14. Estribo de sujeción del microinterruptor
15. Bulones de fijación del disco excéntrico
16. Tornillo de fijación de la tapa de protección
17. Tapa superior
18. Bulones de fijación del microinterruptor
19. Microinterruptor
20. Perno microinterruptor
21. Disco excéntrico
22. Tornillos de fijación de la tapa superior

ES

IT

EN

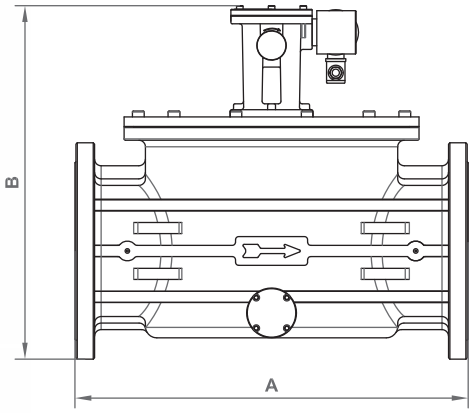
FR

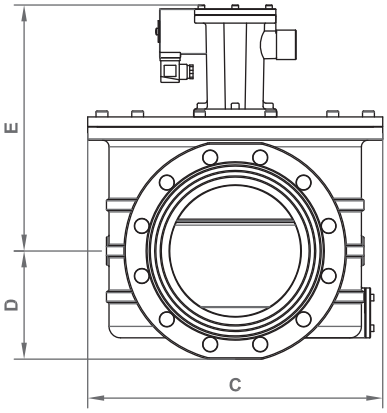
ES

Tabella 1 - Table 1 - Tableau 1 - Tabla 1

Dimensioni di ingombro in mm - Overall dimensions in mm - Dimensions d'encombrement en mm - Dimensiones en mm

P. max		Attacchi flangiati Flanged connections Raccords à brides Conexiones embridadas	fori holes trous orificios	A	B (D+E)	C	D	E
bar	kPa							
0,5 - 6	50 - 600	PN 16 DN 200	12	600	540	450	165	375
0,5 - 6	50 - 600	ANSI 150 DN 200	8	600	540	450	165	375
0,5 - 6	50 - 600	PN 16 - ANSI 150 DN 250	12	673	720	510	197	523
0,5 - 6	50 - 600	PN 16 - ANSI 150 DN 300	12	737	765	570	220	545





Le dimensioni sono indicative, non vincolanti - The dimensions are provided as a guideline, they are not binding
Les dimensions sont indicatives et non pas contractuelles - Las dimensiones son indicativas, no vinculantes

Tabella 2 - Table 2 - Tableau 2 - Tabla 2

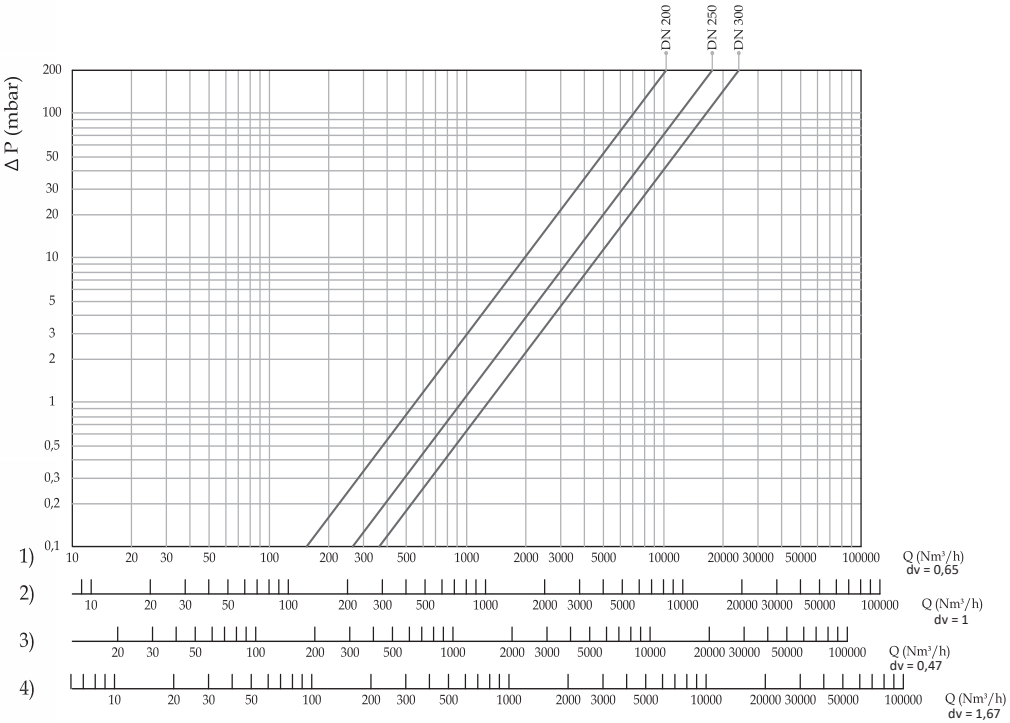
Bobine e connettori - Coils and connectors - Bobines et connecteurs - Bobinas y conectores

ø	Voltaggio Voltage Voltage Voltaje	Codice bobina Coil code Code de la bobine Código bobina	Timbratura bobina Coil stamping Estampillage de la bobine Marcaje bobina	Codice connettore Connector code Code du connecteur Código conector	Potenza assorbita Power absorption Puissance absorbée Potencia absorbida
DN 200 - DN 250 - DN 300	12 Vdc	BO-0290	BO-0290 V12 DC W44	CN-0010	40 VA
	12 V/50 Hz	BO-0290	BO-0290 V12 DC W44	CN-0050	40 VA
	24 Vdc	BO-0300	BO-0300 V24 DC W45	CN-0010	45 VA
	24 V/50 Hz	BO-0300	BO-0300 V24 DC W45	CN-0050	45 VA
	110 V/50-60 Hz	BO-0310	BO-0310 V 98 DC W45	CN-0045	53 VA
	230 V/50-60 Hz	BO-0320	BO-0320 V 196 DC W45	CN-0045	57 VA

Tipo connettore / Connector type / Type de connecteur / Tipo conector

CN-0010 = Normale / Normal / Normal / Normal
CN-0045 (230 Vac, 110 Vac) = Raddrizzatore / Rectifier / Redresseur / Rectificador
CN-0050 = (24 Vac) = Raddrizzatore / Rectifier / Redresseur / Rectificador

Diagramma perdite di carico (calcolato con P1 = 50 mbar o 5 kPa)
Pressure drop diagram (calculated with P1 = 50 mbar or 5 kPa)
Diagramme de perte de charge (calculé avec P1 = 50 mbar ou 5 kPa)
Diagrama de pérdidas de carga (calculado con P1 = 50 mbar o 5 kPa)



1) metano - methane - méthane - metano
2) aria - air - air - aire
3) gas di città - town gas - gaz de ville - gas ciudad
4) gpl - lpg - GPL / gas líquido

dv = densità relativa all'aria
dv = density relative to the air
dv = densité relative à l'air
dv = densidad relativa del aire

Codifica prodotto / Product encoding / Codification du produit / Codificación del producto

ATTACCHI FLANGIATI ANSI 150 / ANSI 150 FLANGED CONNECTIONS
RACCORDS À BRIDES ANSI 150 / CONEXIONES EMBRIDADAS ANSI 150

richiedere fattibilità / request feasibility / demander la faisabilité / consulte la disponibilidad

Aggiungere la lettera "**A**" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "**A**" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "**A**" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "**A**" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15**A** 008

BIOGAS

richiedere fattibilità / request feasibility / demander la faisabilité / consulte la disponibilidad

Aggiungere la lettera "**B**" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "**B**" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "**B**" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "**B**" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15**B** 008

ELASTOMERI IN FKM (Viton) / ELASTOMERS IN FKM (Viton)
ÉLASTOMÈRES EN FKM (Viton) / ELASTÓMEROS DE FKM (Viton)

Aggiungere la lettera "**V**" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "**V**" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "**V**" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "**V**" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15**V** 008

CATAFORESI / CATAPHORESIS
CATAPHORÈSE / CATAFORESIS

Aggiungere la lettera "**K**" dopo le cifre indicanti gli attacchi	Add the letter "**K**" after figures denoting the connection	Ajouter la lettre "**K**" après les chiffres indiquant les connexions	Añadir la letra "**K**" a continuación de las cifras que indican los diámetros de conexión	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15**K** 008

CONNETTORI CON LED / CONNECTORS WITH LED
CONNECTEURS AVEC LED / CONECTOR CON LED

Aggiungere la lettera "**L**" prima delle cifre che indicano il voltaggio	Add the letter "**L**" before figures denoting the voltage	Ajouter la lettre "**L**" après les chiffres indiquant le voltage	Añadir la letra "**L**" a continuación de las cifras que indican el voltaje	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15 **L**008

COMBINAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE COMBINATIONS
COMBINAISONS POSSIBLES / POSIBLES COMBINACIONES

È possibile combinare tra di loro le versioni. Non serve indicare "**BV**" in quanto "**B**" include "**V**"	It is possible to combine the above mentioned versions. It is not needed to state "**BV**" as the letter "**B**" includes "**V**" too	Les versions peuvent être combinées entre elles. Il n'est pas nécessaire d'indiquer "**BV**" car "**B**" comprend "**V**"	Es posible combinar las versiones entre sí. No es necesario indicar "**BV**", dado que "**B**" incluye "**V**"	Es. / E.g. / Ex. / Ej. EX15**BK** 008

NOTA: É possibile che alcuni modelli non siano disponibili nelle versioni suddette sia singole e/o combinate. É consigliato chiedere SEMPRE la fattibilità.

NOTE: It is possible certain models are not available on the above mentioned versions, both singles and/or combined too. We suggest to ask ALWAYS for the feasibility.

NOTE: Il est possible que certains modèles ne soient pas disponibles dans les versions uniques et / ou combinées susmentionnées. Il est recommandé de TOUJOURS demander la faisabilité.

NOTA: Puede suceder que algunos modelos no estén disponibles en las versiones citadas, ya sean individuales o combinadas. Se aconseja consultar SIEMPRE la viabilidad.

IT

EN

FR

ES

Attacchi flangiati / Flanged connections / Raccords à brides / Conexiones embridadas			
Attacchi Connections Raccords Conexiones	Voltaggio Voltage Voltage Voltaje	**P. max = 0,5 bar (50 kPa)**	**P. max = 6 bar (600 kPa)**
		Codice / Code / Code / Código	Codice / Code / Code / Código
DN 200	12 Vdc	EX13 001	EX130000 001
	12 V/50 Hz	EX13 004	EX130000 004
	24 Vdc	EX13 005	EX130000 005
	24 V/50 Hz	EX13 003	EX130000 003
	110 V/50-60 Hz	EX13 002	EX130000 002
	230 V/50-60 Hz	EX13 008	EX130000 008
DN 250	12 Vdc	EX14 001	EX140000 001
	12 V/50 Hz	EX14 004	EX140000 004
	24 Vdc	EX14 005	EX140000 005
	24 V/50 Hz	EX14 003	EX140000 003
	110 V/50-60 Hz	EX14 002	EX140000 002
	230 V/50-60 Hz	EX14 008	EX140000 008
DN 300	12 Vdc	EX15 001	EX150000 001
	12 V/50 Hz	EX15 004	EX150000 004
	24 Vdc	EX15 005	EX150000 005
	24 V/50 Hz	EX15 003	EX150000 003
	110 V/50-60 Hz	EX15 002	EX150000 002
	230 V/50-60 Hz	EX15 008	EX150000 008

NOTE

IT

Fotografie e disegni contenuti nel presente documento, incluse posizioni di componenti (es. bobine, connettori, ecc.), sono da considerarsi puramente indicativi, non vincolanti e sono inseriti a solo scopo dimostrativo.
Ci riserviamo qualsiasi modifica tecnica e costruttiva.

EN

Pictures and drawings in this document, including positions of components (e.g. coils, connectors, etc.), are to be considered purely indicative, they are not binding and are included for demonstration purposes only.
We reserve the right to any technical and construction changes.

FR

Les photographies et les dessins figurant dans ce document, y compris les positions des composants (par ex. les bobines, les connecteurs, etc.), doivent être considérés comme purement indicatifs, ils ne sont pas contraignants et sont inclus uniquement à des fins de démonstration.
Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification technique et de fabrication.

ES

Las fotografías y los dibujos de este documento, incluidas las posiciones de los componentes (por ejemplo, bobinas, conectores, etc.), deben considerarse meramente indicativos, no son vinculantes y se incluyen únicamente con fines de demostración.
Nos reservamos el derecho de realizar cualquier cambio técnico y estructural.

MADAS®

Sede legale: Via V. Moratello, 5/6/7 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Unità locale: Via M. Hack, 1/3/5 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Tel. +39 0442/23289 - Fax +39 0442/27821 - http://www.madas.it - e-mail: info@madas.it